

CRYSTIC 胶衣 100E 白 337

普通邻苯型胶衣

简介

Crystic 胶衣 100E 白 337 是一种非促进的、通用的白色、手刷邻苯胶衣。

应用

Crystic 胶衣 100E 白 337 不推荐用于在造船领域。最适合制作所有普通的模制品。此配方为手刷，胶衣的厚度应控制 0.4-0.5mm。

配方

在积层时我们推荐按以下配比：

份数（按重量）	配方 I
Crystic 100E	100
Catalyst M 或 MEKP M-50	2
Accelerator E	4

固化剂和促进剂禁止直接混合，否则会发生强烈的爆炸。

当温度低于 15℃ 时，固化将不会完成，因此在配树脂使用时，树脂必须达到车间温度。

说明

此胶衣需加入固化剂和促进剂才可引发反应，促进剂应先加入并分散均匀。已促进但不含固化剂的胶衣通常需放置约一个月。在马上使用前，再已促进的胶衣中加入适当量的固化剂并彻底搅拌均匀，放置过数天的加过促进剂的胶衣的凝胶时间比直接加促进剂的胶衣要长。

典型性质

以下表格是 Crystic 胶衣 100E 白 337 的典型性质（依照 BS2782 测试方法）

性能	单位	液态胶衣
外观		白色
粘度（25℃）		触变
比重（25℃）	g/cm ³	1.1
储存稳定性（20℃以下，避光）	月	6
凝胶时间（25℃）4% Accelerator E + 2% Catalyst M (Butanox M50)	分钟	10-16

Crystic 100E 基体树脂的机械性能

性能	单位	完全固化*的 Crystic 100E 基体树脂 (纯树脂浇铸块)
巴氏硬度 (GYZJ 934-1)		40
吸水性, 24 小时 (23°C)	mg	24
HDT (1.80MPa) **	°C	69
断裂延伸率	%	2.0
拉伸强度	MPa	65
拉伸模量	MPa	3500

* 固化程序 – 24 小时 20°C, 3 小时 80°C

** 固化程序 – 24 小时 20°C, 5 小时 80°C, 3 小时 120°C

后固化

在多数情况下, 用 Crystic 胶衣 100E 白 337 生产的制品在 20°C 的车间温度下固化是令人满意的。然而, 为得到最好性能, 制品使用前应经过后固化, 首先制品在 20°C 的环境放置 24 小时, 然后放入 80°C 的烘房 3 个小时。

Crystic 胶衣 100E 白 337 应储存于黑暗的、合适密闭的容器中。推荐的实际储存温度应低于 20°C, 若不能达到应不超过 30°C。理想情况下, 容器只有在直接使用时才被打开。

包装

Crystic 胶衣 100E 白 337 包装规格为 25kg 和 225kg。

健康和安

请参阅独立的 MSDS