

CRYSTIC 90-83PA

简介

Crystic 90-83PA 是一种预促进的聚酯结合胶，它们是粘稠的、添加型的化合物，被设计用于非结构件玻璃钢制品的粘接，易于操作。Crystic 90-83PA 粘接强度在大于 50°C 将降低，构件可用机械固定件如螺栓、铆钉或更适合的粘接剂固定。

Crystic 90-83PA 与金属表面粘接结果不是很好，除非有机械互锁结构如金属丝网等。此粘接胶也可用于粘接其它非玻璃钢件如木材、石膏板等，然而，建议使用前先试一下所需强度是否足够。

说明

Crystic 90-83PA 和车间温度使用前应达到 18-20°C。手工或用低剪切的机械混合器搅拌均匀，避免带入空气，然后放置一下以恢复触变。Crystic 90-83PA 只需加入固化剂即可，推荐使用的固化剂为 Catalyst M (或 Butanox M50)，加入量为 2%，（若使用其它类型的固化剂，请与我们的技术服务部门商议。），用尽可能低剪切的机械混合器彻底搅拌均匀。

壶中凝胶时间*

温度	壶中凝胶时间（分钟）
20°C	40
25°C	30

*随着厚度和温度的变化也将变化

固化前，粘接胶、模具和车间应全部达到或超过 15°C。

应用

被粘接面必须清洁、干燥和无污迹，打毛表面是必须的，这样可获得更得好的粘接强度。每个粘接面均应涂上加过固化剂的粘接胶，然后合上至胶硬化。

覆盖量

粗略计算，4kg的粘接胶大约可覆盖 1m²厚度为 3mm的面积。

添加性

Crystic 90-83PA 可直接使用，色粉或其它物质的加入会影响粘接的强度。

后固化

在大多数的粘接操作时，Crystic 90-83PA 和车间的温度最好在 20°C左右。

典型性质

以下表格是 Crystic 90-83PA 的典型性质（依照 BS 或 BS EN ISO 测试方法）

性能	单位	液态粘接胶
外观		蓝色糊状
粘度 (25℃)		无流挂
储存稳定性 (20℃以下, 避光)	月	3
凝胶时间 (25℃) 2% Catalyst M (Butanox M50)	分钟	30

肖氏硬度		80
拉伸强度	MPa	18
拉伸模量	MPa	1500
断裂延伸率	%	4
搭接剪切强度	MPa	9.8

注： 固化程序 – 24 小时 20℃, 16 小时 40℃

贮存

Crystic 90-83PA 应储存于黑暗的、合适密闭的容器中。推荐的实际储存温度应低于 20℃，若不能达到应不超过 30℃。理想情况下，容器只有在直接使用时才被打开。当不得不放在室外时，建议保持水平以免可能进入的水分。

包装

Crystic 90-83PA 包装规格为 25kg 和 200kg 容器。

健康和安全

请参阅独立的 MSDS