

**NEU**

# Vorstellung unserer neuen, abziehbaren, temporären Schutzschicht Crystic® Mouldguard



Crystic Mouldguard ist eine widerstandsfähige, temporäre Schutzschicht, die speziell für den Schutz von Formen und Formteilen entwickelt wurde. Oftmals werden vorübergehend nicht benötigte Formen im Freien gelagert, wo sie stehendem Wasser, UV-Licht, Schmutz und Frost ausgesetzt sind und beschädigt oder zerkratzt werden. Üblicherweise werden viele Stunden benötigt, um die Formen zu reparieren, das Gelcoat zu säubern und zu polieren, um somit die Formen wieder gebrauchsfertig zu machen.

## Eigenschaften und Vorteile:

- **Schützt Formen und Formteile vor Schäden und verhindert somit die Notwendigkeit von teuren Reparaturen.**
- **Bedeutende Zeit- und Kostenersparnisse im Bezug auf Arbeit und Material, da die Formen innerhalb kürzester Zeit in der Produktion wieder verfügbar sind.**
- **Leicht anzuwenden – einfach 2% MEKP Katalysator zugeben und auf die Oberfläche der Form, auf die vorher Trennmittel aufgetragen wurde, eine Schicht Mouldguard streichen oder spritzen.**
- **Kann für neue Formen verwendet werden – diese müssen zuerst versiegelt und mit Trennmittel behandelt werden. (\*)  
\*siehe hierzu separates Datenblatt und Anwendungsleitfaden**
- **Schnell aushärtend**
- **Leicht zu entfernen – einfach Mouldguard von der beschichteten Oberfläche abziehen.**
- **Verhindert, dass Luft, Feuchtigkeit, Schmutz, UV-Strahlen und Frost die Formoberfläche angreifen.**
- **Witterungsbeständig in warmen oder nassen Bedingungen über mehr als 12 Monate.**
- **Widerstandsfähiger als Beschichtungen auf Wasser basierend**

## Branchen /Anwendungsbereiche

- BOOTSBAU
- TRANSPORTWESEN
- BAUWESEN
- SICHERHEITSBEHÄLTER FÜR CHEMIKALIEN
- FAHRZEUGBAU
- INDUSTRIE
- WINDENERGIE
- ALS SCHUTZ FÜR ALLE GFK- ODER STAHL OBERFLÄCHEN



# Crystic® Mouldguard

Scott Bader hat Crystic Mouldguard formuliert, um GFK-Anwendern die Lösung zu bieten, die sie schon lange suchen. Mouldguard ist sowohl streich- als auch spritzfähig verfügbar und sehr leicht anzuwenden bzw. zu entfernen. Eine einzige Schicht, ob gespritzt oder gestrichen, härtet schnell aus und hinterlässt einen witterungsbeständigen, undurchlässigen Kunststofffilm, der einfach abgezogen werden kann und eine saubere Oberfläche freigibt, selbst wenn die Form monatelang allen Wettern ausgesetzt wurde.

Es wurde speziell für GFK- und Stahlformen bzw. Formteile entwickelt und wurde so formuliert, dass es den härtesten Wetterbedingungen standhält. Benutzen Sie es mit dem Wissen, dass es die Qualität aufweist, die man mit allen Scott Bader Produkten verbindet. Einzelheiten, wie Sie Crystic Mouldguard am besten anwenden, finden Sie im technischen Datenblatt und im Anwendungsleitfaden.



## Gebrauchsanweisung

Crystic Mouldguard sollte bis zu einer Schichtdicke von 0,5 - 0,6 mm aufgetragen werden. In der Regel ergeben ca. 600 – 700 g/m<sup>2</sup> von Crystic Mouldguard bei gleichmäßigem Auftragen die erforderliche Schichtdicke.



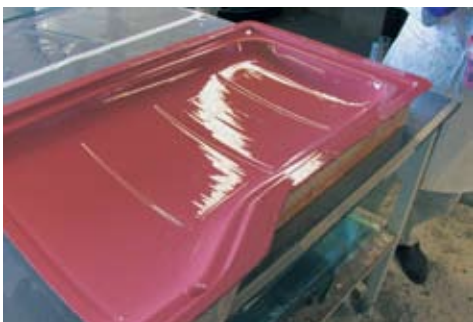
Messen Sie sorgfältig 2% des Katalysators ab und fügen ihn Crystic Mouldguard zu



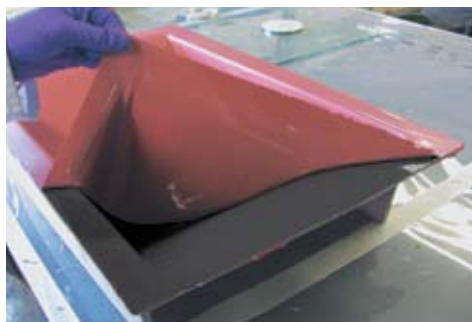
Rühren Sie den Katalysator gründlich ein, um eine gleichmäßig katalysierte Mischung zu erhalten



Streichen oder spritzen Sie Crystic Mouldguard auf die Form auf und stellen Sie sicher, dass keine Luft eingeschlossen ist



Beschichten Sie die Form vollständig und vermeiden Sie freie Stellen durch ungenügendes Auftragen. Flanschbereiche müssen ebenfalls gut beschichtet werden. Lassen Sie die Form vor der Lagerung aushärten



Wenn die Form für den weiteren Gebrauch benötigt wird, sollte die Oberfläche von sämtlichen Wasser und Schmutzablagerungen gereinigt werden. Die Beschichtung sollte zuerst vom Rand der Form gelöst und dann mit gleichmäßiger Kraft abgezogen werden.



Die geschützte Form steht jetzt zum weiteren Gebrauch zur Verfügung. Vor der weiteren Verwendung in der Produktion ist allerdings zu überprüfen, ob der Trennmittelauftrag ausreichend ist.

## Langzeitige Lagerung

Formen können über einen längeren Zeitraum mit Crystic Mouldguard beschichtet und im Freien gelagert werden. Die unten gezeigte Form wurde 6 Monate draußen gelagert, bevor Crystic Mouldguard ganz einfach entfernt wurde und eine Formoberfläche von ausgezeichneter Qualität freigab. Vor der Entfernung von Crystic Mouldguard sollte sichergestellt sein, dass die Beschichtung Raumtemperatur erreicht hat.



### Standardcharakteristiken

Eigenschaft	Einheit	Flüssigkeit
Aussehen		rosafarben
Viskosität bei 25°C		thixotropiert
Dichte bei 25°C		1.12
Flüchtige Bestandteile	%	29
Stabilität im Dunkeln bei 20°C	Monate	3
Gelzeit bei 25°C mit 2% Katalysator M (Butanox M50®)	Minuten	15

Verpackungsgrößen: Wird in 25kg Behältern und 225kg Fässern geliefert.

## Kundenkommentare

„Wir waren erfreut, dass Crystic Mouldguard gehalten hat, was auf der Verpackung versprochen wurde. Die Formhälften haben über einen Zeitraum von 6-8 Monaten von den Elementen ziemlich was einstecken müssen. Erstaunlicherweise blieb das Produkt auf der Form haften. Die Oberflächen waren nach dem Ablösen wie neu. Bei Benutzung von Polyethylenfolie wäre dies nicht der Fall, da diese häufig Kratzer oder ähnliches verursachen. Wir haben verschiedene temporäre Schutzbeschichtungen ausprobiert, aber Crystic Mouldguard übertrifft sie alle“

Shaun Davy - Princess Yachts International



“Crystic Mouldguard ist ein ausgezeichnetes Produkt, das uns geholfen hat, eine bedeutende Menge an Zeit zu sparen, um die Formen wieder in die Produktion aufzunehmen. Bei einer typischen Form von 4,5m<sup>2</sup> sparen wir unter Verwendung von Crystic Mouldguard 2 Stunden an Arbeitszeit. Zusätzlich hat Crystic Mouldguard die Oberflächenqualität der Form gegen Witterung geschützt, da die Formen für lange Zeit im Freien gelagert wurden. Wir sind mit diesem Produkt sehr glücklich.“

Duncan James - Henleycraft

“Das Beste an Crystic Mouldguard ist, dass die Formen auch nach längerer Lagerung im Außenbereich noch genauso aussehen wie vorher – für gewöhnlich waren sie danach matt und egal wie lange auch poliert wurde, der ursprüngliche Glanz wurde nicht mehr erreicht.“

Derek Palmer - Northshore Yachts

“Crystic Mouldguard ist jetzt für alle unsere Formen, die im Freien gelagert werden, zugelassen. Dieses Produkt spart uns eine Menge Zeit und Geld und stellt sicher, dass unsere Formen länger gut aussehen.“

Keith Siddle - Lamplas Polymer Engineering

“Wir sind sehr beeindruckt von Crystic Mouldguard und benutzen es für alle unsere gelagerten Garagentürformen.“

Peter Tickell - P.C. Hendersons

“Wir haben herausgefunden, dass Crystic Mouldguard unsere Stahlformen vor Rost schützt, was ein riesiger Vorteil für uns ist.“

Karsten Volkmann - Meyer Rohr + Schacht GmbH

# Scott Bader Composites Europe

## HAUPTSITZ

### Scott Bader Company Limited

Wollaston  
England  
Tel: +44 1933 663100  
Fax: +44 1933 666139  
email: composites@scottbader.com

### Scott Bader SA

Amiens  
Frankreich  
Tel: +33 3 22 66 27 66  
Fax: +33 3 22 66 27 80  
email: composites@scottbader.fr

### Scott Bader Iberica

Barcelona  
Spanien  
Tel: +34 93 553 1162  
Fax: +34 93 553 1163  
email: composites@scottbader.es

### Scott Bader Deutschland

Zur Drehscheibe 5  
D - 92637 Weiden  
Deutschland  
Tel: +49 961 401 84474  
Fax: +49 961 401 84476  
email: composites@scottbader.de

### Scott Bader Ireland

Dublin  
Ireland  
Tel: +353 1801 5660  
Fax: +353 1801 5657  
email: composites@scottbader.ie

### Scott Bader Scandinavia AB

Falkenberg  
Sweden  
Tel: +46 346 10100  
Fax: +46 346 59226  
email: composites@scottbader.se

### Scott Bader Eastern Europe

Liberec  
Tschechien  
Tel: +420 48 5228 344/5111 255  
Fax: +420 48 5228 345/5111 254  
email: composites@scottbader.cz

### Scott Bader d.o.o.

10 000 Zagreb  
Zitnjak BB  
Kroatien  
Tel: +385 1 240 6440  
Fax: +385 1 240 4573  
email: info@scottbader.hr

# Firmen der Scott Bader Gruppe

### Scott Bader Inc

Stow, OH  
USA  
Tel: +1 330 920 4410  
Fax: +1 330 920 4415  
email: info@scottbaderinc.com

### Scott Bader (Pty) Limited

Hammarsdale  
Republik Südafrika  
Tel: +27 31 736 8500  
Fax: +27 31 736 8511  
email: composites@scottbader.co.za

### Scott Bader Middle East Limited

Jebel Ali  
Dubai  
Tel: +971 488 35025  
Fax: +971 488 35319  
email: info@scottbader.co.ae

### Scott Bader L.L.C.

P O Box 261970  
Dubai Investment Park  
Dubai  
Tel: +971 488 53121  
Fax: +971 488 32030  
email: info@scottbader.co.ae

### Scott Bader Asia

Shanghai 200042  
China  
Tel: +86 (21) 52987778 / +86 (21) 52988887  
Fax: +86 (21) 52988889  
email: info@scottbader.cn



***Exzellente Technik und Produktion führen zu einer exzellenten Spitzenleistung***



Besuchen Sie uns unter

**scottbader .com**

MOULDGUARD/GERMAN/03/09