

CRYSTIC VE 679PA

DCPD 改性的外壳涂层用乙烯基酯树脂

简介

Crystic VE679PA 是一种 DCPD 改性的预促进、触变的乙烯基酯树脂。

应用

Crystic VE679PA 被开发当作外壳涂层用于制作游艇和玻璃钢模具。

特征及优点

Crystic VE679PA 具有优异的抗出水泡性和可显著降低出现纤维透出纹路的趋势，可生产出更耐久的高表面强度的模具。

认证

Crystic VE679PA 通过劳氏船检机构认证

说明

Crystic VE679PA 和车间温度使用前应达到 18-20°C，必须彻底搅拌均匀，只需加入固化剂即可，可以使用的固化剂为 Butanox LPT 或 Butanox M50，加入量为 2%，其凝胶时间可近似以下表表示：

温度	壶中凝胶时间（分钟） 2% Butanox LPT	壶中凝胶时间（分钟） 2% Butanox M50
15°C	50	50
20°C	28	34
25°C	18	23

添加性

加入填料或色粉会影响到树脂的性质，在加入这些粉剂前请与 Scott Bader 的技术服务部门联系。

典型性质

以下表格是 Crystic VE679PA 的典型性质（依照 BS 或 BS EN ISO 测试方法）

性能	单位	液态胶衣
外观		红/棕色
粘度（25°C）37.35 秒 ⁻¹	泊	3.5
粘度（25°C）4500 秒 ⁻¹	泊	2.3
比重（25°C）	g/cm ³	1.065
储存稳定性（25°C以下，避光）	月	3
凝胶时间（25°C）2% Butanox LPT	分钟	18
凝胶时间（25°C）2% Butanox M50	分钟	23

性能	单位	完全固化树脂* (纯树脂浇铸块)	
		*	**
巴氏硬度 (GYZJ 934-1)		23	35
HDT (1.80MPa) **	°C	60	94***
吸水性, 24 小时 (23°C)	mg	10	15
拉伸强度	MPa	60	52
拉伸模量	GPa	2.7	3.0
断裂延伸率	%	4.3	2.1
比重 (25°C)	g/cm ³	1.161	1.158

* 固化程序 – 24 小时 20°C, 16 小时 40°C

** 固化程序 – 24 小时 20°C, 3 小时 80°C

*** 固化程序 – 24 小时 20°C, 5 小时 80°C, 3 小时 120°C

贮存

Crystic VE679PA 应储存于黑暗的、合适密闭的容器中。推荐的实际储存温度应低于 20°C, 若不能达到应不超过 30°C。理想情况下, 容器只有在直接使用时才被打开。

包装

Crystic VE679PA 包装规格为 25kg 和 200kg 的铁质容器。

健康和安

请参阅独立的 MSDS