

## CRYSTIC 90-78PA & CRYSTIC 90-79PA

### 简介

Crystic 90-78PA & Crystic 90-79PA 是一种预促进的聚酯结合胶。它们是粘稠的、添加型的化合物，被设计用于粘接玻璃钢制品。应用范围如粘接板材、插件、内部框架、加强条等任何其它非结构件。这些粘接胶的使用可在不用机械固定件下制品结构具有高的剪切强度。

### 产品特征

#### 说明

Crystic 90-78PA & Crystic 90-79PA 和车间温度使用前应达到 18-20℃，用手工或低剪切的混合器搅拌均匀以避免空气混入，然后放置一下以恢复触变。Crystic 90-78PA & Crystic 90-79PA 只需加入固化剂即可，推荐使用的固化剂为 Catalyst M (或 Butanox M50)，加入量为 1%，（若使用其他类型的固化剂，请与我们的技术服务部门商议。），用尽可能低剪切的机械混合器彻底搅拌均匀。

温度	壶中凝胶时间（分钟）	
	90-78PA	90-79PA
15℃	14	8
20℃	10	5
25℃	8	4

固化前，粘接胶、模具和车间应全部达到或超过 15℃。

### 应用

被粘接面必须清洁、干燥和无污迹，打毛表面是必须的，这样可获得更得好的粘接强度。每个粘接面均应涂上加过固化剂的粘接胶，然后合上至胶硬化。Crystic 90-78PA & Crystic 90-79PA 的粘接强度在大于 60℃ 将降低，构件可用机械固定件如螺栓、铆钉或更适合的粘接剂固定。

Crystic 90-78PA & Crystic 90-79PA 与金属表面粘接结果不是很好，除非有机械互锁结构如金属丝网等。此粘接胶也可用于粘接其它非玻璃钢件如木材、石膏板等，然而，建议使用前先试一下所需强度是否足够。

### 覆盖量

粗略计算，4kg的粘接胶大约可覆盖 1m<sup>2</sup>厚度为 3mm的面积。

### 添加性

Crystic 90-78PA & Crystic 90-79PA 可直接使用，色粉或其它物质的加入会影响粘接的强度。

### 后固化

在大多数的粘接操作时，Crystic 90-78PA & Crystic 90-79PA 和车间的温度最好在 20℃ 左右。

## 典型性质

以下表格是 Crystic 90-78PA & Crystic 90-79PA 的典型性质（依照 BS2782 测试方法）

性能	单位	液态粘接胶	
		90-78PA	90-79PA
外观		白色糊状	灰色糊状
粘度 (25°C)		粘稠	粘稠
储存稳定性 (20°C 以下, 避光)	月	3	3
凝胶时间 (20°C) 1% Catalyst M (Butanox M50)	分钟	10	5

性能	单位	完全固化胶* (纯胶浇铸块)	
		90-78PA	90-79PA
巴氏硬度 (GYZJ 934-1)		47	39
HDT (1.80MPa) **	°C	52	45
拉伸强度*	MPa	28	29
拉伸模量*	MPa	3147	3200
断裂延伸率	%	1	1.3
搭接剪切强度	MPa	10.5	10.9

\* 固化程序 - 24 小时 20°C, 3 小时 80°C

\*\* 固化程序 - 24 小时 20°C, 5 小时 80°C, 3 小时 120°C

## 贮存

Crystic 90-78PA & Crystic 90-79PA 应贮存于黑暗的、合适密闭的容器中。推荐的实际储存温度应低于 20°C, 若不能达到应不超过 30°C。理想情况下, 容器只有在直接使用时才被打开。当不得不放在室外时, 建议保持水平以免可能进入的水分。

## 包装

Crystic 90-78PA & Crystic 90-79PA 包装规格为 25kg 和 225kg

## 健康和安全

请参阅独立的 MSDS