

CRYSTIC 90-82PA

粘接胶

简介

Crystic 90-82PA 是一种预促进的聚酯结合胶，它们是粘稠的、白色、添加型的含有韧性添加剂的化合物，被设计用于粘接玻璃钢制品，如粘接板材、插件、内部框架、加强条、内部芯材、复合材料结构和汽车件。这些粘接胶将给予制品具有高的剪切强度结构。

Crystic 90-82PA 的粘接强度在大于 60℃将降低，构件可用机械固定件如螺栓、铆钉或更适合的粘接剂固定。

Crystic 90-82PA 与金属表面粘接结果不是很好，除非有机械互锁结构如金属丝网等。此粘接胶也可用于粘接其它非玻璃钢件如木材、石膏板等，然而，建议使用前先试一下所需强度是否足够。

说明

Crystic 90-82PA 和车间温度使用前应达到 18-20℃。Crystic 90-82PA 只需加入固化剂即可，推荐使用的固化剂为 Catalyst M (或 Butanox M50)，加入量为 1-2%，（若使用其它类型的固化剂，请与我们的技术服务部门商议。），用尽可能低剪切的机械混合器彻底搅拌均匀。

特征及优点

| | |
|-------|-------------|
| 高触变性 | 在垂直面上无挤出物 |
| 变色系统 | 检验固化剂混合均匀情况 |
| 韧性添加剂 | 提高抗冲击性 |

壶中凝胶时间

| 固化剂加入量 (MEKP 含量 50%) | 壶中凝胶时间 (分钟) 25℃ |
|----------------------|-----------------|
| 1% | 28 |
| 2% | 12 |

固化前，粘接胶、模具和车间应全部达到或超过 15℃。

应用

被粘接面必须清洁、干燥和无污迹，打毛表面是必须的，这样可获得更得好的粘接强度。每个粘接面均应涂上加过固化剂的粘接胶，然后合上至胶硬化。

覆盖量

粗略计算，4kg的粘接胶大约可覆盖 1m²厚度为 3mm的面积。

添加性

Crystic 90-82PA 可直接使用，色粉或其它物质的加入会影响粘接的强度。

典型性质

以下表格是 Crystic 90-82PA 的典型性质（依照 BS 或 BS EN ISO 测试方法）

| 性能 | 单位 | 液态粘接胶 |
|---|----|-------|
| 外观 | | 蓝色糊状 |
| 粘度 (25°C) | | 高触变 |
| 储存稳定性 (20°C以下, 避光) | 月 | 3 |
| 凝胶时间 (25°C) 1% Catalyst M (Butanox M50) | 分钟 | 28 |

| 性能 | 单位 | 完全固化胶 (纯胶浇铸块) |
|--------|-----|------------------|
| 外观 | | 白色 |
| 断裂延伸率 | % | 2.8 |
| 搭接剪切强度 | MPa | 11.2 |

后固化

在大多数的粘接操作时，Crystic 90-82PA 和车间的温度最好在 20°C 左右。

贮存

Crystic 90-80PA 应储存于黑暗的、合适密闭的容器中。推荐的实际储存温度应低于 20°C，若不能达到应不超过 30°C。理想情况下，容器只有在直接使用时才被打开。当不得不放在室外时，建议保持水平以免可能进入的水分。

包装

Crystic 90-81PA 包装规格为 25kg 和 225kg 容器。

健康和安

请参阅独立的 MSDS