

CRYSTIC CRESTACOAT 5000PA

提高完美的屏障胶

简介

Crystic Crestacoat 5000PA 胶是一种低密度、预促进屏蔽胶。此胶衣可手刷或喷射施工。

应用

Crystic Crestacoat 5000PA 胶被推荐使用在有优异完美表面的玻璃纤维积层制品上，特别是真空灌注成型工艺中，用在深色胶衣的背后。对于造船业，仅推荐使用在水线以下部位的 Crystic 船用胶衣后面以支持 Crystic VE679PA 外壳涂层。

说明

Crystic Crestacoat 5000PA 胶和车间温度使用前应达到 18-20°C，Crystic Crestacoat 5000PA 胶只需加入固化剂即可，颜色变化机理引入了 Crystic Crestacoat 5000PA 胶中以指示固化剂加入与否，当固化剂加入后，屏蔽胶的颜色会从淡蓝色变成绿色而后转成茶色。推荐使用的固化剂为 Catalyst M 或 Butanox M50，加入量为 2%wt，（若使用其他类型的固化剂，请与我们的技术服务部门商议。）。对于手刷应用，以尽可能低剪切的机械混合器彻底搅拌均匀

温度	壶中凝胶时间（分钟）
15°C	40-45
20°C	34-38
25°C	25

固化前，胶衣、模具和车间应全部达到或超过 15°C。

应用

Crystic Crestacoat 5000PA胶被设计用于常规胶衣的背后，应在胶衣达到充分固化后使用。塔吉克手刷也可喷涂，建议使用厚度为 1mm。（请与我们的技术服务部门商议有关喷射设备）。屏蔽胶操作得愈均匀愈佳，作为指导，当均匀操作时屏蔽胶使用量约为 600g/m²。

添加性

Crystic Crestacoat 5000PA 胶可直接使用，请不要加任何添加剂，因为它们的加入会影响其性能。

典型性质

以下表格是 Crystic Crestacoat 5000PA 胶的典型性质（依照 SB, BS 或 BS EN ISO 测试方法）

性能	单位	液态胶衣
外观		淡蓝色糊状
粘度 (25°C)		触变
比重 (25°C)	g/cm ³	0.6
储存稳定性 (20°C以下, 避光)	月	3
凝胶时间 (25°C) 2% Catalyst M	分钟	25

性能	单位	完全固化 Crestacoat 5000PA* (纯胶浇铸块)
肖氏硬度		70
HDT (1.80MPa) **	°C	58
拉伸模量	MPa	1050
拉伸强度	MPa	17
断裂延伸率 (20°C)	%	3.5

* 固化程序 – 24 小时 20°C, 3 小时 80°C

** 固化程序 – 24 小时 20°C, 5 小时 80°C, 3 小时 120°C

贮存

Crystic Crestacoat 5000PA 胶应储存于黑暗的、合适密闭的容器中。推荐的实际储存温度应低于 20°C, 若不能达到应不超过 30°C。理想情况下, 容器只有在直接使用时才被打开。

包装

Crystic Crestacoat 5000PA 胶包装规格为 15kg。

健康和安全

请参阅独立的 MSDS