

CRYSTIC 胶衣 12PA

高韧性模具胶衣

简介

Crystic 胶衣 12PA 是一种用间苯新戊二醇树脂为基体的预促进胶衣。此胶衣为手刷型，有有限的几种颜色。此说明书的信息包括这些彩色的胶衣。

应用

Crystic 胶衣 12PA 被设计用于制作玻璃钢模具。

特征及优点

Crystic 胶衣 12PA 具有耐热性，高韧性和可以被抛出高的光泽。

说明

Crystic 胶衣 12PA 车间温度使用前应达到 18-20°C，用手工或低剪切的混合器搅拌均匀以避免空气混入，然后放置一下以恢复触变。Crystic 胶衣 12PA 只需加入固化剂即可，推荐使用的固化剂为 Catalyst M (或 Butanox M50)，加入量为 2%，（若使用其他类型的固化剂，请与我们的技术服务部门商议。）。固化剂与胶衣必须用尽可能低剪切的机械混合器彻底搅拌均匀

温度	壶中凝胶时间（分钟）
15°C	15
20°C	11
25°C	9

固化前，胶衣、模具和车间应全部达到或超过 15°C。

应用

Crystic 胶衣 12PA 是一种模具胶衣，湿膜施工厚度应控制在 0.5-0.6mm 左右，作为指导，当均匀操作时胶衣使用量约为 500-750g/m² (不同颜色略有差别) 可得到相应的厚度，这也考虑了模具使用期内必须的打磨。

添加性

Crystic 胶衣 12PA 只提供有限的几种颜色，以便消除少量颜料糊由于混合问题带入的潜在影响，填料或色粉的加入会影响模具的寿命。

典型性质

以下表格是 Crystic 胶衣 12PA 的典型性质（依照 SB, BS 或 BS EN ISO 测试方法）

性能	单位	液态胶衣
外观		淡紫色
粘度 (25°C)		触变
比重 (25°C)	g/cm ³	1.1
酸值	mgKOH/g	16
挥发物含量	%	34
储存稳定性 (20°C 以下, 避光)	月	3
凝胶时间 (25°C) 2% Catalyst M (Butanox M50)	分钟	9

性能	单位	完全固化胶衣* (纯胶衣浇铸块)
巴氏硬度 (GYZJ 934-1)		46
吸水性, 24 小时 (23°C)	mg	17
HDT (1.80MPa) **	°C	83
断裂延伸率	%	2.0
拉伸强度	MPa	64
拉伸模量	MPa	3800

* 固化程序 - 24 小时 20°C, 3 小时 80°C

** 固化程序 - 24 小时 20°C, 5 小时 80°C, 3 小时 120°C

后固化

为得到最长的模具使用寿命, Crystic 胶衣 12PA 在模具使用前应完全固化, 可将模具放入 40°C 的烘房 30 个小时, 如果没有烘房, 可将模具在 20°C 以上环境中放置 2-3 周以上。当模具在比较严酷的条件下 (如积层树脂的高放热温度等), 后固化温度应予以提升。可与我们的技术服务部门联系。

贮存

Crystic 胶衣 12PA 应储存于黑暗的、合适密闭的容器中。推荐的实际储存温度应低于 20°C, 若不能达到应不超过 30°C。理想情况下, 容器只有在直接使用时才被打开。

包装

Crystic 胶衣 12PA 包装规格为 25kg 和 225kg

健康和安

请参阅独立的 MSDS