

## CRYSTIC 胶衣 33PA

### 具有韧性和耐水性的胶衣

#### 简介

Crystic 胶衣 33PA 是一种预促进的邻苯胶衣。有许多颜色可供选择。此说明书的信息包括这些彩色的胶衣。

#### 应用

Crystic 胶衣 33PA 可用于交通工具壳体件以及中、小船的船壳和甲板。

#### 特征及优点

Crystic 胶衣 33PA 具有很好的韧性、耐水性和抗冲击性。

#### 认证

Crystic 胶衣 33PA 通过劳氏船检机构认证

#### 说明

Crystic 胶衣 33PA 和车间温度使用前应达到 18-20°C, 用手工或低剪切的混合器搅拌均匀以避免空气混入, 然后放置一下以恢复触变。Crystic 胶衣 33PA 只需加入固化剂即可, 推荐使用的固化剂为 Catalyst M (或 Butanox M50), 加入量为 2%, (若使用其他类型的固化剂, 请与我们的技术服务部门商议。)。固化剂与胶衣必须用尽可能低剪切的机械混合器彻底搅拌均匀

温度	壶中凝胶时间 (分钟)
15°C	28
20°C	17
25°C	10

固化前, 胶衣、模具和车间应全部达到或超过 15°C。

#### 应用

在通常的成型工艺中, Crystic 胶衣 33PA 的湿膜施工厚度应控制在 0.4-0.5mm (0.015-0.020 英寸) 左右, 作为指导, 当均匀操作时胶衣使用量约为 450-600g/m<sup>2</sup> (不同颜色略有差别) 可得到相应的厚度。

#### 添加性

Crystic 胶衣 33PA 可提供很广范围的颜色, 这可消除少量颜料糊由于混合问题带入的潜在影响, 填料或色粉的加入会影响胶衣固化后的耐候性和耐水性。

## 典型性质

以下表格是 Crystic 胶衣 33PA 的典型性质（依照 SB, BS, BS EN 或 BS EN ISO 测试方法）

性能	单位	液态胶衣
外观		淡紫色
粘度 (25°C)		触变
比重 (25°C)	g/cm <sup>3</sup>	1.15
酸值	mgKOH/g	19
储存稳定性 (20°C 以下, 避光)	月	3
凝胶时间 (25°C) 2% Catalyst M (Butanox M50)	分钟	10

性能	单位	完全固化胶衣* (纯胶衣浇铸块)
巴氏硬度 (GYZJ 934-1)		33
吸水性, 24 小时 (23°C)	mg	26
HDT (1.80MPa) **	°C	55
断裂延伸率	%	4.9
拉伸强度	MPa	66
拉伸模量	MPa	3260

\* 固化程序 - 24 小时 20°C, 3 小时 80°C

\*\* 固化程序 - 24 小时 20°C, 5 小时 80°C, 3 小时 120°C

## 后固化

满意的 Crystic 胶衣 33PA 施工温度是 20°C 左右。然而, 为得到最好的制品性能, 制品使用前应经过后固化, 首先制品在 20°C 的环境放置 24 小时, 然后放入 80°C 的烘房 3 个小时。

## 贮存

Crystic 胶衣 33PA 应储存于黑暗的、合适密闭的容器中。推荐的实际储存温度应低于 20°C, 若不能达到应不超过 30°C。理想情况下, 容器只有在直接使用时才被打开。

## 包装

Crystic 胶衣 33PA 包装规格为 25kg 和 225kg

## 健康和安

请参阅独立的 MSDS