

## CRYSTIC 胶衣 42PA

### 简介

Crystic 胶衣 42PA 是一种预促进、添加型的邻苯打磨胶衣。用于需喷漆的玻璃钢制品件。此胶衣为手刷型，有有限的几种颜色。此说明书的信息包括这些彩色的胶衣。

### 说明

Crystic 胶衣 42PA 和车间温度使用前应达到 18-20℃，用手工或低剪切的混合器搅拌均匀以避免空气混入，然后放置一下以恢复触变。Crystic 胶衣 42PA 只需加入固化剂即可，推荐使用的固化剂为 Catalyst M (或 Butanox M50)，加入量为 2%，（若使用其他类型的固化剂，请与我们的技术服务部门商议。），固化剂与胶衣必须用尽可能低剪切的机械混合器彻底搅拌均匀。

温度	壶中凝胶时间（分钟）
25℃	10

固化前，胶衣、模具和车间应全部达到或超过 15℃。

### 添加性

Crystic 胶衣 42PA 可提供有限范围的颜色，这可消除少量颜料糊由于混合问题带入的潜在影响，此胶衣已是添加型的，所以若再的加入填料或色粉将影响胶衣固化前和固化后的性能。

### 后固化

满意的 Crystic 胶衣 42PA 施工和车间固化温度是 20℃左右。

### 典型性质

以下表格是 Crystic 胶衣 42PA 的典型性质（依照 BS 2782 测试方法）

性能	单位	液态胶衣
粘度（25℃）		触变
比重（25℃）	g/cm <sup>3</sup>	1.3
储存稳定性（20℃以下，避光）	月	3
凝胶时间（25℃）2% Catalyst M (Butanox M50)	分钟	10

性能	单位	完全固化胶衣*
巴氏硬度（GYZJ 934-1）		37
吸水性，24 小时（23℃）	mg	20
HDT（1.80MPa）**	℃	54
断裂延伸率	%	2.1
拉伸强度	MPa	46
拉伸模量	MPa	3658

\* 固化程序 - 24 小时 20℃，3 小时 80℃

\*\* 固化程序 - 24 小时 20℃，5 小时 80℃，3 小时 120℃

The logo for CRYSTIC, featuring the word "CRYSTIC" in a white, bold, sans-serif font with a registered trademark symbol (®) to its upper right. Below the text is a white, curved line that tapers at both ends, resembling a stylized wave or a drop.The logo for SCOTT BADER, featuring a stylized graphic of a person's head and shoulders in profile, rendered in blue and yellow. To the right of the graphic, the words "SCOTT BADER" are written in a blue, sans-serif font.

### **贮存**

Crystic 胶衣 42PA 应储存于黑暗的、合适密闭的容器中。推荐的实际储存温度应低于 20℃，若不能达到应不超过 30℃。理想情况下，容器只有在直接使用时才被打开。

### **包装**

Crystic 胶衣 42PA 包装规格为 25kg 和 225kg

### **健康和安**

请参阅独立的 MSDS