

CRYSTIC 胶衣 64PA

具有优异耐水性和耐候性的手刷胶衣

简介

Crystic 胶衣 64PA 是一种预促进的间苯胶衣。此胶衣为手刷型，也有喷射型的胶衣。有很广范围的颜色可供选择。此说明书的信息包括这些彩色的胶衣。同时我们也提供非予促进版本的胶衣，Crystic 胶衣 D5204。

应用

Crystic 胶衣 64PA 可用于船舶、建筑业，也适合于通用玻璃钢成型制品。

特征及优点

Crystic 胶衣 64PA 具有很好的耐水性和耐候性。

认证

Crystic 胶衣 64PA 通过劳氏船检机构和 DNV 认证。

说明

Crystic 胶衣 64PA 和车间温度使用前应达到 18-20℃，用手工或低剪切的混合器搅拌均匀以避免空气混入，然后放置一下以恢复触变。Crystic 胶衣 64PA 只需加入固化剂即可，推荐使用的固化剂为 Catalyst M (或 Butanox M50)，加入量为 2%，（若使用其他类型的固化剂，请与我们的技术服务部门商议。）。固化剂与胶衣必须用尽可能低剪切的机械混合器彻底搅拌均匀。

应用

在通常的成型工艺中，Crystic 胶衣 64PA 的湿膜施工厚度应控制在 0.4-0.5mm (0.015-0.020 英寸) 左右，作为指导，当均匀操作时胶衣使用量约为 450-600g/m² (不同颜色略有差别) 可得到相应的厚度。

添加性

Crystic 胶衣 64PA 可提供很广范围的颜色，这可消除少量颜料糊由于混合问题带来的潜在影响，填料或色粉的加入会影响胶衣固化后的耐候性和耐水性。Crystic 胶衣 64PA 也可流涂，在 Crystic 胶衣 64PA 加入 2% 的 Crystic Solution MV 可以克服表面发粘的常见问题。

典型性质

以下表格是 Crystic 胶衣 64PA 的典型性质（依照 BS EN ISO 测试方法）

性能	单位	液态胶衣
外观		淡紫色、触变液体
粘度 (25°C)	0.6 秒 ⁻¹ 4500 秒 ⁻¹	31 (310) 0.7 (7)
比重 (25°C)	g/cm ³	1.10
挥发物含量	%	40
凝胶时间 (25°C) 2% Catalyst M (Butanox M50)	分钟	8
储存稳定性 (20°C 以下, 避光)	月	3

性能	单位	完全固化胶衣* (纯胶衣浇铸块)
巴氏硬度 (GYZJ 934-1)		46
吸水性, 24 小时 (23°C)	mg	18
HDT (1.80MPa) **	°C	76
断裂延伸率	%	4.0
拉伸强度	MPa	82
拉伸模量	MPa	3500

* 固化程序 - 24 小时 20°C, 3 小时 80°C

** 固化程序 - 24 小时 20°C, 5 小时 80°C, 3 小时 120°C

后固化

满意的 Crystic 胶衣 64PA 施工温度是 20°C 左右。然而, 为得到最优的制品性能, 建议制品使用前应经过后固化, 首先制品在 20°C 的环境固化 24 小时, 然后放入 80°C 的烘房后固化 3 个小时, 尽管在低一些的温度下长时间的后固化也能得到差不多同样的结果。

贮存

Crystic 胶衣 64PA 应储存于黑暗的、合适密闭的容器中。推荐的实际储存温度应低于 20°C, 若不能达到应不超过 30°C。理想情况下, 容器只有在直接使用时才被打开。

包装

Crystic 胶衣 64PA 包装规格为 25kg 和 225kg

健康和安

请参阅独立的 MSDS