

## CRYSTIC 高光漆 (GLOSSCOAT)

### 简介

Crystic Glosscoat 是一种应用在 Crystic Primecoat 上的、能形成更高光泽和耐久表面的聚酯涂层材料，它能快速硬化，在固化后可容易地打磨至非常光滑的表面。

Crystic Glosscoat 可以与 Crystic Primecoat 混合使用来提高仅用底涂的表面的光泽和保光性能，使用 1 份 Crystic Glosscoat 和 1 份 Crystic Primecoat 的混合物在表面光泽方面将有显著的效果，Crystic Glosscoat 在混合物中的比例越高光泽提高越多。要得到最佳的光泽，可如下描述只用 Crystic Glosscoat。

### 应用

Crystic Glosscoat 被设计用重力枪、虹吸枪或压力壶系统施工。

对于重力枪或虹吸枪，使用 1.5-2.0mm 的喷嘴和 40-60psi 的管压；对于压力壶系统，使用 10-20psi 的壶压和 40-60psi 的管压。压缩空气除去如水和油雾等杂质是非常重要的。

### 应用指南

确保 Crystic Glosscoat 和车间的温度应大于 15°C，当温度为 20°C 时，可得到更好的结果。

- 1、按 Crystic Primecoat 说明书操作制备样件。
- 2、用 180 号砂纸开始打磨，到用 240 号砂纸结束打磨，然后用被丙酮浸湿的棉布除去表面的灰尘和油脂。
- 3、使用前应彻底地混合 Crystic Glosscoat，加入 3-5% 的 Crystic 色糊并再次彻底搅拌均匀。

用 20-40% 的 Glosscoat 稀释剂稀释 Glosscoat 并彻底混合至期望的均匀程度。

用 2% 的 Butanox M50 或 Catalyst M 固化剂来固化并彻底混合。该混合物的壶中寿命至少有 30 分钟以至于可大面积的喷射施工而不用担心凝结在喷射设备中

- 4、先用薄雾涂层让溶剂蒸发 2-5 分钟，然后用厚的湿涂，慢慢地多次喷涂使之达到所需的厚度，每次喷射的时间间隔应能让每层的溶剂蒸发，考虑到打磨除去橘皮、抛光和保留合理的 Glosscoat 厚度，六次的喷涂可得到所需足够的厚度。
- 5、大约 3 小时后可打磨表面。作为指导，我们建议有高质量的水砂纸或干砂纸时，先使用水砂纸，接着使用水砂纸或干砂纸，然后再使用水砂纸。
- 6、24 小时后，表面可用高质量的混合物如 Farecla G3 进行复合，并使用抛光机生产出高光泽的表面。如果需要的话在使用脱模剂前，可用 Farecla G10 进一步的强化，

若要了解更多的信息，请与我们的技术服务部门联系。