

CRYSTIC 面漆 49PA

简介

Crystic 面漆 49PA 是一种含有聚酯颗粒的、预促进的间苯面漆，当面漆固化后其表面会形成类似织品的纹理，此面漆为手刷型，有有限范围的颜色供选择。此说明书的信息包括这些彩色的版本。

说明

Crystic 面漆 49PA 和车间温度使用前应达到 18-20°C，用手工或低剪切的混合器搅拌均匀以避免空气混入，然后放置一下以恢复触变。Crystic 面漆 49PA 只需加入固化剂即可，推荐使用的固化剂为 Catalyst M (或 Butanox M50)，加入量为 2%，（若使用其他类型的固化剂，请与我们的技术服务部门商议。），固化剂与面漆必须用尽可能低剪切的机械混合器彻底搅拌均匀。

温度	壶中凝胶时间（分钟）
15°C	25
20°C	16
25°C	10

固化前，面漆、模具和车间应全部达到或超过 15°C。

应用

在通常需要，Crystic面漆 49PA的使用量约为 600-800g/m² (不同颜色略有差别)，当均匀操作时可得到适当的厚度。

添加性

Crystic 面漆 49PA 可提供有限范围的颜色，这可消除少量颜料糊由于混合问题带来的潜在影响，填料或色粉的加入会影响面漆的流涂固化性能。

后固化

满意的 Crystic 面漆 49PA 施工温度是 20°C 左右。如果要得到最好的制品性能，我们推荐制品在上 Crystic 面漆 49PA 前先进行后固化。

典型性质

以下表格是 Crystic 面漆 49PA 典型性质听

性能	单位	液态胶衣
外观		充填型、不透明
粘度 (25°C)		触变
比重 (25°C)	g/cm ³	1.1
储存稳定性 (20°C 以下, 避光)	月	3
凝胶时间 (25°C) 2% Catalyst M (Butanox M50)	分钟	10

贮存

Crystic 面漆 49PA 应储存于黑暗的、合适密闭的容器中。推荐的实际储存温度应低于 20°C，若不能达到应不超过 30°C。理想情况下，容器只有在直接使用时才被打开。当不得不放在室外时，应采取适当的方法以免可能进入的水分。

包装

Crystic 面漆 49PA 包装规格为 25kg 和 225kg

健康和安全

请参阅独立的 MSDS

应用

Crystic 面漆 49PA 适用于制作外部的建筑件、汽车壳体和通用工业件。

特征及优点

Crystic 胶衣 48PA 具有好的耐候性和很高的阻燃性。

认证

用 Crystic 胶衣 48PA 和 Crystic 356PA 正确制作、充分固化的制品可达到 BS476, part 7 的 class 1 级，也可满足建筑物规则 1976 (E15 部分) 的要求 (Building Regulations 1976 Section E15) 达到 Class 0 级。用 Crystic 1355PA 做积层，可达到 BS476, part 7 的 class 2 级。