

## Crystic VE 676-03 (临时说明书)

### 乙烯基酯树脂

#### 简介

Crystic VE676-03 是一种环氧双酚 A 基体的标准乙烯基酯树脂。

#### 应用

Crystic VE676-03 适用于用闭模成型和离心浇铸工艺，推荐使用与制作的纤维增强复合材料（储罐，容器和输送管等），可在许多化工过程中使用。

#### 产品特征

#### 说明

Crystic VE676-03 树脂和车间温度使用前应达到 18-20°C，它需加入固化剂和促进剂才可引发反应。正确量的促进剂 D(10% DMA)，促进剂 G(1% 钴液)和乙酰丙酮先加入树脂中，推荐的固化剂为 Butanox LPT 或 Trigonox 239，加入量为 2%，然后彻底分散均匀。一些由 Butanox LPT 引发产生的气体可用抽真空方法去除。Trigonox 239 引发时产生的气体最少。凝胶时间的调整可通过变化乙酰丙酮的量来进行。  
*注意：固化剂和促进剂绝对不可在一起直接混合，否则会产生强烈爆炸。*

#### 典型性质

以下表格是 Crystic VE676-03 的典型性质（依照 BS 或 BS EN ISO 测试方法）

性能	单位	液态树脂
外观		黄色
粘度 Brookfield RVT (25°C)	mPas	175±25
酸值	mgKOH/g	≤8.5
挥发物含量	%	50±2
Gardener 色度		≤7
储存期 (25°C 以下，避光)	月	6
凝胶时间 (25°C) 1%促进剂 D, 2%促进剂 G, 0.1%乙酰丙酮, 2% Butanox LPT	分钟	130
凝胶时间 (25°C) 1%促进剂 D, 2%促进剂 G, 0.06%乙酰丙酮, 2% Trigonox 239	分钟	110

性能	单位	固化的浇铸纯树脂*
巴氏硬度 (GYZJ934-1)		45
HDT(1.8MPa)**	°C	98
吸水性, 7天(23°C)	mg	40
拉伸强度	MPa	75
拉伸模量	MPa	3400
断裂延伸率	%	4.0
弯曲强度	MPa	120

\* 固化程序 - 24 小时 20°C, 3 小时 80°C

\*\* 固化程序 - 24 小时 20°C, 5 小时 80°C, 3 小时 120°C

积层板性质	在不同温度下					
	23	65	93	107	121	149
温度(°C)	23	65	93	107	121	149
玻纤含量	40					
弯曲强度(MPa)	208	198	189	101	34	22
弯曲模量(MPa)	7600	6900	5900	3400	3300	1600
拉伸强度(MPa)	152	172	145	124	76	50
拉伸模量(MPa)	9900	10200	8500	6300	4300	-
压缩强度(MPa)	1185	-	-	-	-	-
积层结构	V/M/M/WR/M/WR/M					

V=表面毡; M=短切毡; WR=机织布

## 后固化

在许多应用场合下满意的 Crystic VE676-3 固化温度为 20°C, 然而要获得最好的性能和长期保持此性能在产品投入使用前先进行后固化, 24 小时 20°C, 至少 3 小时 80°C。对于制品将在更高的使用温度下工作, 建议在 100°C 后固化。

## 贮存

Crystic VE676-3 应避光储存于密闭的容器中, 推荐的实际储存温度应低于 20°C, 若不能达到应不超过 30°C。理想情况下, 容器只有在直接使用时才被打开。

## 包装

Crystic VE676-3 包装规格是 225kg 桶装。

## 健康和安全

请参阅独立的 MSDS