

CRYSTIC FASTLAM 3000A

制作模具的低轮廓树脂

简介

Crystic Fastlam 3000A 是一种使制作模具中使用的触变、添加、快固化的低轮廓树脂。它是予促进的被设计在室温中应用。Crystic Fastlam 3000A 将给予模具优异的尺寸稳定性。Crystic Fastlam 3000A 和 Crystic GC 14PA 及 Crystic VE679PA 组成了 Scott Bader 的模具制作系统

产品特征

应用

Crystic Fastlam 3000A 和车间温度使用前应达到 18-20°C，只需加入过氧化苯甲酰固化剂来引发固化。使用前，树脂应被良好混合成黄色均相物质。

模具的设计、复杂性和尺寸将决定最佳的增强材料结构和厚度（3-4 层 450g/m²的毡能获得很好的结果）。随着树脂的防热，其颜色从黄色变成乳白色，这表明固化已经开始。

特征及优点

Crystic Fastlam 3000A 的高活性使之能在低温下使用，它能同时适应夏季和冬季使用。它的快速固化和硬度生成性能使得 Crystic Fastlam 3000A 可帮助快速加工模具，后固化通常是不需要的。由于它的尺寸稳定性，Crystic Fastlam 3000A 可消除模具表面变形现象。

典型性质

以下表格是 Crystic Fastlam 3000A 的典型性质

性能	单位	液态胶衣
外观		黄色
粘度（25°C）ICI 锥板	泊	6-7
比重（25°C）	g/cm ³	1.5
非挥发物含量	%	74-76
凝胶时间（25°C）2% Perkadox 40E**	分钟	30-40
储存稳定性（20°C 以下，原装桶）	月	3

性能	单位	液体树脂
HDT	°C	65
拉伸强度*	MPa	73
拉伸模量*	MPa	5500
断裂延伸率*	%	2.0

* 玻璃纤维含量为 25%，增强层结构为 3 层 450 g/m²的短切毡

** 1.6% 的固化剂 Power B 可以替代 2%的 Perkadox 40E

The logo for CRYSTIC, featuring the word "CRYSTIC" in a white, bold, sans-serif font with a registered trademark symbol, set against a dark blue background. A white swoosh underline is positioned beneath the letters.The logo for SCOTT BADER, featuring a stylized blue and yellow wave icon to the left of the text "SCOTT BADER" in a blue, sans-serif font.

贮存

Crystic Fastlam 3000A 应储存于黑暗的、合适密闭的容器中。推荐的实际储存温度应低于 20°C。

包装

Crystic Fastlam 3000A 包装规格为 25kg 和 225kg 的容器。

健康和安全

请参阅独立的 MSDS