

CRYSTIC MOULDGUARD S

模具保护涂层

简介

Crystic Mouldguard S 是一种保护模具的柔性的、予促进、触变的涂层物质，此为喷射型，有有限的几种颜色。此说明书的信息包括这些彩色的。

应用

Crystic Mouldguard S 被特定开发用于玻璃钢模具在储存或运输中起到保护的作用，固化的涂层可从被保护的模具上容易地剥去。

特征及优点

Crystic Mouldguard S 固化后会持久地保留其柔韧性。

说明

Crystic Mouldguard S 和车间温度使用前应达到 18-25°C，用手工或低剪切的混合器搅拌均匀以避免空气混入，然后放置一下以恢复触变。 Crystic Mouldguard S 只需加入固化剂即可，推荐使用的固化剂为 Catalyst M 或 Butanox M50，加入量为 2%（若使用其他类型的固化剂，请与我们的技术服务部门商议。）。固化前，胶衣、模具和车间应全部达到或超过 15°C。

应用

按常规，Crystic Mouldguard S 的湿膜施工厚度应控制在 0.5-0.6mm（0.020-0.024 英寸）左右，作为指导，当均匀操作时 Crystic Mouldguard S 使用量约为 600-700g/m²（不同颜色略有差别）可得到相应的厚度。可参阅 Crystic Mouldguard S 独立的推荐应用指南

添加性

Crystic Mouldguard S 只提供有限的几种颜色，以便消除少量颜料糊由于混合问题带入的潜在影响，填料或色粉的加入会影响固化产品的性质。

典型性质

以下表格是 Crystic Mouldguard S 的典型性质

性能	单位	液态
外观		有色的
粘度 (25°C)		触变
比重 (25°C)		1.11
挥发物含量	%	39
储存稳定性 (20°C以下, 避光)	月	3
凝胶时间 (25°C) 2% Catalyst M (Butanox M50)	分钟	12

贮存

Crystic Mouldguard S 应储存于黑暗的、合适密闭的容器中。推荐的实际储存温度应低于 20°C，若不能达到应不超过 30°C。理想情况下，容器只有在直接使用时才被打开。

包装

Crystic Mouldguard S 包装规格为 25kg

健康和安全

请参阅独立的 MSDS