

Auf Epoxid haftende Crystic Gelcoats

Scott Bader hat eine Auswahl an Polyester gelcoats entwickelt, die eine ausgezeichnete Haftung auf Epoxidsubstraten ohne Oberflächenbehandlung oder Verbindungsmedium zeigen. Diese Produkte wurden für ausgezeichnete Eigenschaften bei anspruchsvollen Anwendungen entwickelt, wobei jedoch die leichte Handhabung von Polyesterprodukten erhalten bleibt. Der Gebrauch kann zu deutlich besseren Taktzeiten, geringerem Energieaufwand und Kostenersparnis gegenüber Epoxidgelcoats und nachträglich aufgetragenen Lacksystemen führen.



Crystic Gelcoat

PD9612PA

Für die Anwendung im Handauflegeverfahren.

Crystic Gelcoat

PD9698PA

Für die Anwendung im Handauflegeverfahren. Mit Styrolunterdrücker für eine außerordentlich geringe Styrolemission bei der Verarbeitung.

Crystic Gelcoat

PD9687PA

Für die Anwendung im Spritzverfahren.

Das Scott Bader Gelcoat Entwicklungsteam hat diese Produktpalette für das Erreichen von herausragenden Leistungen sorgfältig entwickelt. Wie bei allen anderen Gelcoats erhalten Sie auch hier die technische Unterstützung, auf die Sie sich verlassen können.

Diese Produkte wurden strengstens auf die Haftung auf unterschiedlichen Epoxidlaminiersystemen getestet und liefern Ergebnisse, die denen eines Epoxidgesamtsystems gleichkommen.

Gelcoat	Zeitabstand Auftrag GC zum Laminieren	Festigkeit in Z-Richtung (MPa)
PD9612PA	2 h	19,7
PD9612PA	24 h	19,4
Epoxid	6 h	18,9

- Werte für Crystic Gelcoat PD9612PA sind Beispiel. Andere GC aus dieser Palette zeigen ähnliche Eigenschaften.
- Ergebnisse basieren auf mit flüssigem Epoxid hergestellten Laminaten, ausgehärtet 16 h bei 50°C.



Das Ergebnis eines Haftungstests zeigt, dass der Ausfall innerhalb des Laminats ist.

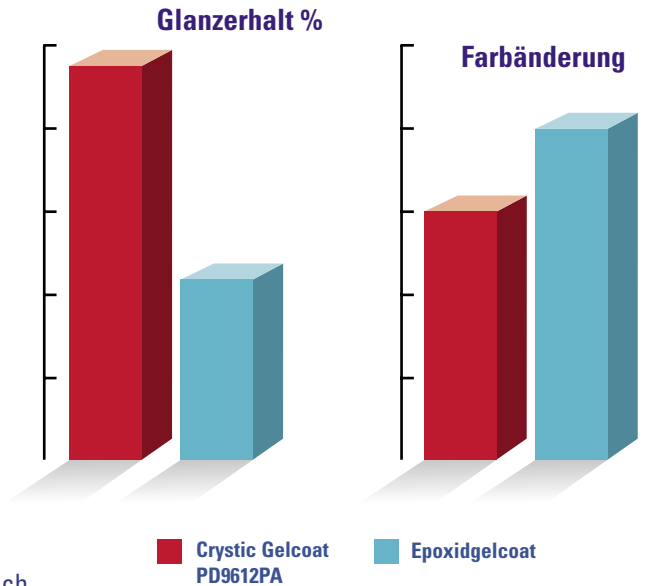
Wo auf Epoxid haftende Crystic Gelcoats zur Herstellung von typischen Laminaten verwendet werden, behält das fertige Bauteil die hervorragenden mechanischen Eigenschaften, die Epoxidsystemen zugeordnet werden, bei.

Gelcoat	Zeitabstand Auftrag GC zum Laminieren	Zugdehnung bis Ausfall		Biegeeigenschaften		
		erster GC Riß %	Dehnung bis Ausfall Laminat %	Zugfestigkeit (MPa)	Zugmodul (MPa)	GC Dehnung bis Ausfall %
PD9612PA	2 h	1,6	6,5	152	6060	2,7
PD9612PA	24 h	2,2	6,7	159	6365	2,6
Epoxid	6 h	2,0	7,1	109	5340	2,3



Speziell entwickelte Testtafeln am Aufstellungsort „Atlas Weathering Services Group“ in Florida, USA.

Scott Baders Entwicklungsprogramm stellt sicher, dass alle neuen Gelcoats unter extremsten Bedingungen getestet werden, auch in einer 12 Monate nach Süden gerichteten Aussetzung in Florida. Unter diesen extremen Bedingungen zeigen die auf Epoxid haftenden Crystic Gelcoats die hohe UV-Beständigkeit und Haltbarkeit eines Polyesterharzsystems für den Außenbereich.



Typische Eigenschaften von Crystic Gelcoat PD9612PA, flüssig

Eigenschaft	Einheit	PD9612PA
Viskosität bei 4500 s ⁻¹	Poise	11
Viskosität bei 0,6 s ⁻¹	Poise	400
Dichte	-	1,1
Gelzeit bei 25°C, 2 % Butanox M50®	Minuten	9
Flammpunkt	°C	26

®registrierte Marke von Akzo Nobel

Für weitere Informationen und technische Unterstützung bezüglich dieser Gelcoat Produkte oder anderer Produkte aus dem Scott Bader Sortiment wenden Sie sich bitte an den entsprechenden, unten angegebenen, lokalen Ansprechpartner.

Mechanische Eigenschaften Typische Werte für Crystic Gelcoat PD9612PA*

Eigenschaft	Einheit	PD9612PA
Bruchdehnung	%	2,2
Zugfestigkeit	MPa	65
Zugmodul	MPa	4200
Barcolhärte	-	51
Wasseraufnahme 24 h bei 23 °C	mg	18
Wärmeformbeständigkeit (1,80 MPa)	°C	71

*Nachhärtung 3 h bei 80°C.

Anmerkung: Die Werte für Crystic Gelcoat PD9612PA sind ein Beispiel. Andere Gelcoats aus dieser Produktpalette zeigen ähnliche Ergebnisse.

Head office, UK +44 1933 663100 **France** +33 22 66 27 66 **Scandinavia** +46 346 10100 **Germany** +49 961 401 84474
Croatia +385 1 240 6440 **Eastern Europe** +420 48 5228 344 **Spain** +34 93 553 1162 **U.S.A** +1 330 920 4410
South Africa +27 31 736 8500 **Middle East** +971 488 35025
email: composites@scottbader.com