



EUROPEAN PRODUCT GUIDE

GAMME EUROPE

PRODUKTPALETTE EUROPA



Making a **positive** difference

WE ARE A GLOBAL MANUFACTURER OF ADHESIVES, RESINS, GELCOATS AND SPECIALITY POLYMERS. A TRUSTESHIP SINCE 1951.

Scott Bader is an established €230 million global chemical company employing almost 700 people across 6 manufacturing sites and 13 offices. Using our combined global resource and expertise we continue to be a leader in the manufacturing of products for the Composites, Advanced Composites, Adhesives and Speciality Polymers markets, offering a full range of technologies and manufacturing capabilities for many market sectors.

Nous sommes une société multinationale produisant des adhésifs, des résines polyester, des gelcoats et des polymères spéciaux. En auto gestion par ses employés depuis 1951

Scott Bader est un groupe chimique mondial de 230 millions d'euros, qui emploie près de 700 personnes sur 6 sites de fabrication et dans 11 bureaux commerciaux. Grâce à notre expertise et nos ressources, nous continuons d'être un leader dans la fabrication des produits pour les marchés des Composites, des Composites haute performance, des Adhésifs et des Polymères Spéciaux, offrant une gamme complète de technologies et de capacités de fabrication pour de nombreux secteurs de marchés.

Wir sind ein globaler Hersteller von Klebstoffen, Harzen, Gelcoats und Spezialpolymeren. Eine Treuhandenschaft seit 1951. Scott Bader ist ein etabliertes globales Chemieunternehmen mit einem Umsatz von 230 Millionen Euro und beschäftigt fast 700 Mitarbeiter in 6 Produktionsstätten und 11 Büros. Mit unserer kombinierten globalen Ressource und Expertise sind wir weiterhin führend in der Herstellung von Produkten für die Märkte Composites, Advanced Composites, Kleber und Spezialpolymere, bietet eine vollständige Palette von Technologien und Fertigungskapazitäten für viele Marktsektoren.



United Kingdom



France



Croatia



CONTENTS ADHESIVES

Overview / aperçu / Überblick	4
Crestabond® Primerless MMA structural adhesives / Adhésifs structuraux sans apprêt MMA / Primerless MMA Klebstoffe ohne Haftprimer	5
Crestafix® Polyester, vinyl ester and hybrid bonding pastes / Polyester, ester vinylique et pâtes hybrides / Polyester-, Vinylester- und Hybridklebepasten	6
Crestomer® Urethane acrylate structural adhesives / Adhésifs structuraux à l'uréthane acrylate / Urethanacrylat-Strukturklebstoffe	7

COMPOSITES

Overview / aperçu / Überblick	8
Gelcoats	10
Wind energy / l'énergie éolienne / Windenergie	10
Industrial / industriel / industriell	10
Marine superior weathering / vieillissement supérieur marin / Beste Verwitterungsbeständigkeit in Marine	14
Chemical resistance – sanitaryware / résistance chimique - sanitaires / chemische Beständigkeit - Sanitärkeramik	16
Fire retardant gelcoats / gelcoats ignifuges / Feuerbeständige Gelcoats	16
Topcoats / manteaux / Topcoats	18
Epoxy bonding gelcoats / gelcoats de collage époxy / Epoxy-Gelcoats	18
Crystic®	20
Casting / fonderie / Guss	20
Fire retardant / retardateur de flamme / Feuerbeständig	20
Chemical resistance / résistance chimique / chemische Resistenz	20
Closed mould / moule fermé / geschlossene Form	22
Laminating resins / résines de stratification / Laminierharze	24
High performance / haute performance / Hochleistung	26
Special purpose / but spécial / Spezielle Verwendung	26
Sanitaryware / sanitaire / Sanitärprodukte	26
Wind energy resins / résines d'énergie éolienne / Windenergie-Harze	26
Crestapol®	28
High performance urethane acrylate resins / Résines uréthane acrylate haute performance / Hochleistungs-Urethan-Acrylat-Harze	28



Overview / aperçu / Überblick	9
Rail / Schiene	30
Crystic® resins	30
Crestafire® fireguard gelcoat / Gelcoat Crestafire® fireguard / Crestafire® Feuerschutzgelcoat	30
Building and construction / Bâtiment et construction / Bau und Konstruktion	
Crystic® resins	32
Crestafire® fireguard gelcoat / Crestafire® fireguard gelcoat / Crestafire® fireguard gelcoat	32



Tooling / Outillage / Werkzeuge	34
Crestamould® gelcoats	34
Crestamould® resins	34
Crestamould® compounds	34

ADHESIVES

Used for bonding composites, metals or plastics.

We offer Crestabond® primerless MMA adhesives, Crestomer® urethane acrylate adhesives and Crestafix® bonding pastes.

Utilisé pour le collage des composites, des métaux ou des plastiques.

Nous offrons des adhésifs Crestabond® MMA sans primaire, des adhésifs Crestomer® uréthane acrylate et des colles Crestafix®.

Zum Verkleben von Verbundwerkstoffen, Metallen oder Kunststoffen.

Wir bieten Crestabond® MMA Klebstoffe ohne Haftprimer, Crestomer® Urethan Acrylat Klebstoffe und Crestafix® Klebepasten an.

CRESTABOND®

Primerless MMA Structural Adhesives

We have invested significantly in recent years to successfully develop Crestabond®; a range of market leading primer-less structural adhesives.

Nous avons beaucoup investi ces dernières années pour développer avec succès les Crestabond®; une gamme de produits leader sur le marché des adhésifs de structure sans primaire.

Wir haben in den letzten Jahren sehr erfolgreich investiert, um Crestabond® zu entwickeln; eine Reihe von marktführenden strukturellen Klebstoffen ohne Grundierung.

CRESTAFIX®

Polyester, Vinyl Ester and Hybrid Bonding Pastes

Our range of orthophthalic and isophthalic Crestafix® bonding pastes suit all non-structural applications.

Notre gamme de colles Crestafix® orthophtalique et isophtalique qui convient à toutes les applications non structurelles.

Unsere Palette an orthophtalischen und isophtalischen Crestafix® -Pasten für alle nicht-strukturellen Anwendungen.

CRESTOMER®

Urethane Acrylate Structural Adhesives

Established over 25 years ago, Crestomer® is our urethane acrylate adhesive range used in a wide range of demanding applications as well as large marine structures.

Créée il y a plus de 25 ans, Crestomer® est notre gamme d'adhésifs acrylate uréthane utilisée dans une large gamme d'applications exigeantes ainsi que pour des collages de structure dans le nautisme.

Crestomer® wurde vor über 25 Jahren eingeführt und ist unser Urethan-Acrylat-Klebstoffsortiment, das in einer breiten Palette bei anspruchsvollen Anwendungen sowie großen marinen Strukturen eingesetzt wird.

CRESTABOND®

Primerless MMA Structural Adhesives

	Description / La description / Beschreibung	CPS	Mins	Mins	MPa	MPa	%	MPa	Manufactured Site de production Herstellerland
M1-02	Primerless 10:1 MMA structural adhesive Adhésif structurel MMA 10:1 sans apprêt MMA Konstruktionsklebstoffe ohne Haftprimer 10:1	100,000 - 140,000	1 - 2	2 - 3	12 - 16	600 - 1000	80 - 100	-	
M1-04	Primerless 10:1 MMA structural adhesive Adhésif structurel MMA 10:1 sans apprêt MMA Konstruktionsklebstoffe ohne Haftprimer 10:1	100,000 - 140,000	3 - 5	8 - 10	16 - 20	600 - 1000	80 - 100	18	
M1-05	Primerless 10:1 MMA structural adhesive Adhésif structurel MMA 10:1 sans apprêt MMA Konstruktionsklebstoffe ohne Haftprimer 10:1	100,000 - 140,000	4 - 7	12 - 18	16 - 20	600 - 1000	80 - 100	18	
M1-10	Primerless 10:1 MMA structural adhesive Adhésif structurel MMA 10:1 sans apprêt MMA Konstruktionsklebstoffe ohne Haftprimer 10:1	100,000 - 140,000	8 - 12	16 - 23	16 - 20	600 - 1000	80 - 100	-	
M1-20	Primerless 10:1 MMA structural adhesive Adhésif structurel MMA 10:1 sans apprêt MMA Konstruktionsklebstoffe ohne Haftprimer 10:1	100,000 - 140,000	16 - 22	25 - 35	16 - 20	600 - 1000	80 - 100	18	
M1-30	Primerless 10:1 MMA structural adhesive Adhésif structurel MMA 10:1 sans apprêt MMA Konstruktionsklebstoffe ohne Haftprimer 10:1	200,000 - 240,000	25 - 35	60 - 80	18 - 22	600 - 1000	100 - 130	16	
M1-60HV	Primerless 10:1 MMA structural adhesive Adhésif structurel MMA 10:1 sans apprêt MMA Konstruktionsklebstoffe ohne Haftprimer 10:1	340,000 - 380,000	50 - 70	150 - 180	22 - 26	1200 - 1600	50 - 70	14	
M1-90HV	Primerless 10:1 MMA structural adhesive Adhésif structurel MMA 10:1 sans apprêt MMA Konstruktionsklebstoffe ohne Haftprimer 10:1	340,000 - 380,000	80 - 100	210 - 240	22 - 26	1200 - 1600	50 - 70	14	
M7-04	Primerless 1:1 MMA structural adhesive Adhésif structurel MMA 1:1 sans apprêt MMA Konstruktionsklebstoffe ohne Haftprimer 1:1	30,000 - 70,000	3 - 5	10 - 15	22 - 25	1200 - 1700	6 - 10	22	
M7-05	Primerless 1:1 MMA structural adhesive Adhésif structurel MMA 1:1 sans apprêt MMA Konstruktionsklebstoffe ohne Haftprimer 1:1	30,000 - 70,000	4 - 7	18 - 22	22 - 25	1200 - 1700	25 - 30	22	
M7-15	Primerless 1:1 MMA structural adhesive Adhésif structurel MMA 1:1 sans apprêt MMA Konstruktionsklebstoffe ohne Haftprimer 1:1	30,000 - 70,000	10 - 20	30 - 45	22 - 25	1200 - 1700	25 - 30	22	
PP-04	Primerless 1:1 MMA-based structural adhesive Adhésif structurel à base de MMA 1:1 sans apprêt MMA-basierte Konstruktionsklebstoffe ohne Haftprimer 1:1	70,000 - 140,000	3 - 5	165 - 180	12 - 17	800 - 1200	2 - 5	22	

CRESTAFIX®

Polyester, Vinyl Ester and Hybrid Bonding Pastes

Working Time* Temps de travail Verarbeitungszeit	Viscosity Viscosité Viskosität	Colour Change Changement de couleur Farbänderung	Elongation at Break Allongement à la rupture Bruchdehnung	Lap Shear Strength Force de caisaillement Überlappungs- scherfestigkeit	Failure Échec Defekt	Specific Gravity Gravité spécifique Spezifische Dichte	Manufactured Site de production Herstellerland
--	--------------------------------------	---	--	---	----------------------------	--	---

	Description / La description / Beschreibung	Mins	cp	Mins	%	MPa	%	g/ml	
General Purpose									
90-82PA	Ortho BP / Colle ortho / Ortho-Klebepaste	12	-	Blue to white	2	5**	100% substrate	1.35	
B39	General purpose adhesives, pumpable, gap-filling, MEKP catalyst / Adhésifs d'usage général, pompables, pour remplissage de joints, catalyseur MEKP / Universalklebstoff, pumpfähig, Lücken füllend, MEKP-Katalysator	55	-	None (grey)	1	4	50%A, 49%C, 1%S	1.05	
High Performance									
621CC 45	Low shrink Iso/UA BP / Colle Iso/uréthane acrylate, à faible retrait / Schrumpfbeständige Iso/UA-Klebepaste	25	-	Blue to grey	3	10	-	1.25	
621CC 85	High performance bonding paste / Colle haute performance / Leistungsstarke Klebepaste	50	-	Blue to grey	3	10	-	1.25	
630PA	Pre-accelerated vinylester based high performance bonding paste / Colle haute performance, à base de vinylester, préaccélérée / Leistungsstarke Klebepaste auf Basis von vorbeschleunigtem Vinylester	40	-	None (brown)	3	10	-	1.10	
Fast Cure									
90-78PA	Ortho BP / Colle ortho / Ortho-Klebepaste	8	-	None (white)	1	5**	RO	1.30	
Lightweight									
90-84PA	Lightweight BP / Colle allégée / Leichte Klebepaste	30	-	Blue to cream	6	4	74%C, 26%S	0.60	
Fibre Filled									
90-80PA	Glass fibre filled Ortho BP / Colle ortho renforcée fibre de verre / Glasfasergefüllte Ortho-Klebepaste	12	-	Blue to grey	2	1	100% substrate	1.25	
Core-bond									
B72R	Core adhesive for foams and balsa / Adhésif pour collage de matériaux d'âmes en mousse et balsa / Kernklebstoff für Schaumstoffe und Balsaholz	55	-	Blue to white	2	5**	62%S, 38%C	0.70	
Fairing Compound									
F26R	Fast setting fairing compound / Enduit de profilage à prise rapide / Schnell aushärtende Verschaltungsverbindung	3	-	None (light pink)	1	2	78%C, 22%S	0.70	

*1-2% Butanox M50 @ 25°C refer to TDS for specific catalyst levels. ** Values are based on substrate failure.

CRESTOMER®

Urethane Acrylate Structural Adhesives

Viscosity Viscosité Viskosität	Working Time Temps de travail Verarbeitungszeit	Hardness Dureté Härte	Tensile Strength Résistance à la traction Zugkraft	Tensile Modulus Module de traction Zugmodul	Tensile Elongation Allongement Zugdehnung	Approvals Certifications Zulassungen	Manufactured Site de production Hergestellt
--------------------------------------	---	-----------------------------	---	---	---	--	--

	Description / La description / Beschreibung	Poise	Mins	Shore D	MPa	MPa	%		
1150PA	Two part pre-accelerated, highly thixotropic structural adhesive / Adhésif structurel bi-composant, fortement thixotrope, préaccéléré / Vorbeschleunigter, hoch thixotroper Zwei-Komponenten-Konstruktionsklebstoff	Thixotropic Gel	50	-	22 - 25	1000 - 1500	100 - 120	Lloyd's	
1151A	High elongation UA structural adhesive / Adhésif structurel uréthane acrylate, à allongement élevé / Hochdehnbarer UA-Konstruktionsklebstoff	Non-slumping Thixo Nicht tropfend thix	25*	65	22 - 25	1000 - 1500	100 - 120	Lloyd's, DNV.GL	
1152PA	High elongation UA structural adhesive / Adhésif structurel uréthane acrylate, à allongement élevé / Hochdehnbarer UA-Konstruktionsklebstoff	Non-slumping Thixo Nicht tropfend thix	50	65	22 - 25	1000 - 1500	100 - 120	Lloyd's, RINA, DNV. GL	
1153PA	High elongation UA structural adhesive / Adhésif structurel uréthane acrylate, à allongement élevé / Hochdehnbarer UA-Konstruktionsklebstoff	Non-slumping Thixo Nicht tropfend thix	90	65	22-25	1000 - 1500	100 - 120	Lloyd's, RINA	
1186PA	Multi-purpose UA structural adhesive / Adhésif structurel uréthane acrylate, polyvalent / Universal-UA-Konstruktionsklebstoff	Non-slumping Thixo Nicht tropfend thix	50	70	13 - 16	700 - 900	4 - 7	Lloyd's	
1196PA	Core bonding UA structural adhesive / Adhésif structurel uréthane acrylate, pour collage de matériaux d'âmes / Kernverbindungs-UA-Konstruktionsklebstoff	Flowable Paste Pâte fluide Fließfähiger Klebstoff	50	70	19 - 22	1000 - 1500	4 - 7	Lloyd's DNV.GL	
ADVANTAGE 10	10:1 380ml white UA structural adhesive / Adhésif structurel uréthane acrylate 10:1 380 ml blanc / Weißer UA-Konstruktionsklebstoff 380 ml 10:1	280,000 - 350,000	10	59	22 - 25	400 - 600	100 - 120	-	
ADVANTAGE 30	10:1 380ml white UA structural adhesive / Adhésif structurel uréthane acrylate 10:1 380 ml blanc / Weißer UA-Konstruktionsklebstoff 380 ml 10:1	-	30	65	22 - 25	400 - 600	100 - 120	Lloyd's, RINA, DNV.GL	
ADVANTAGE 60	10:1 380ml white UA structural adhesive / Adhésif structurel uréthane acrylate 10:1 380 ml blanc / Weißer UA-Konstruktionsklebstoff 380 ml 10:1	-	60	-	22 - 25	400 - 600	100 - 120	-	

*2% Perkadox™ BT-50 at 25°C / à 25°C avec 2% de Perkadox BT-50.

COMPOSITES

Scott Bader is the composites expert. We can help with all aspects of your composite part fabrication. We have been pioneers in glass fibre composites since the 1940s, our Crystic® and Crestapol® brands have gained a world-wide reputation for quality, reliability and innovation.

Scott Bader est l'expert des composites. Nous pouvons vous aider dans tous les aspects de la fabrication de vos pièces composites. Nous sommes des pionniers dans les composites de fibre de verre depuis les années 1940, nos marques Crystic® et Crestapol® ont acquis une réputation mondiale de qualité, de fiabilité et d'innovation.

Scott Bader ist der Composite-Experte. Wir können Ihnen bei allen Aspekten Ihrer Fertigung von Verbundteilen helfen. Seit den 1940er Jahren sind wir Pioniere im Bereich Glasfaser-Verbundwerkstoffe. Unsere Marken Crystic® und Crestapol® haben sich weltweit einen Namen für Qualität, Zuverlässigkeit und Innovation gemacht.



Our Crystic® Resins have developed over 60 years to meet your application needs.

Nos résines Crystic® se développent depuis plus de 60 ans pour répondre à vos besoins d'application.

Unsere Crystic®-Harze entwickeln sich seit über 60 Jahren, um Ihre Anwendungsanforderungen zu erfüllen.



Crestapol® intelligent resin technology is a series of low viscosity urethane acrylate based resins designed for infusion, pultrusion and closed mould applications.

La technologie de résine intelligente Crestapol® est une série de résines à base d'acrylate uréthane à faible viscosité conçues pour l'infusion, la pultrusion et les applications en moules fermés.

Die Crestapol®-Technologie für intelligente Harze ist eine Reihe von niedrigviskosen Urethanacrylat-Harzen, die für Infusion, Pultrusion und geschlossenen Formenbau entwickelt wurden.

GELCOATS

Innovative high performance Crystic® Gelcoats for a wide range of product applications.

Gelcoats Crystic® à haute performance et innovants pour une large gamme d'applications.

Innovative Hochleistungs-Crystic® Gelcoats für eine Vielzahl von Produktanwendungen.



A range of products that allow complete composite tooling and moulding production from start to finish.

Une gamme de produits qui permettent une fabrication complète de l'outillage composite et du moulage du début à la fin.

Eine Reihe von Produkten, die eine komplette Herstellung von Kompositwerkzeugen und Formteilen von Anfang bis Ende ermöglichen.



Resins, gelcoats and adhesives specifically designed to offer complete systems that meet European and Global FST standards in both the rail and building and construction industries.

Résines, gelcoats et adhésifs spécialement conçus pour offrir des systèmes complets répondant aux normes européennes et mondiales FST des industries ferroviaires, du bâtiment et de la construction.

Harze, Gelcoats und Klebstoffe, die speziell entwickelt wurden, um Komplettsysteme anzubieten, die sowohl den europäischen als auch den globalen FST Standards der Eisenbahn- und Bauindustrie entsprechen.



GELCOATS

Brush
Pinceau
Streichfähige

Airless
Airless
Airless

Gravity Gun
Pistolet à Gravité
Schwerkraftpistole

Viscosity
Viscosité
Viskosität

Geltime
Tps de Gel
Gelzeit

Hardness
Dureté
Härte

Water Absorption
Reprise d'humidité
Wasseraufnahme

HDT
HDT
Wärmeformbeständigkeit

Tensile Strength
Résistance à la traction
Zugkraft

Tensile Modulus
Module de traction
Zugmodul












Elongation at Break
Allongement à la rupture
Bruchdehnung

Low Styrene Content
Faible taux de styrène
Niedriger Styrolgehalt

Approvals
Certifications
Zulassungen

Manufactured
Site de
production
Herstellerland

	Description / La description / Beschreibung				Poise	Mins
Wind Energy						
GELCOAT 0209SMK	General purpose Iso spray gelcoat Gelcoat Iso, application au pistolet, usage général Universal-Iso-Gelcoat-Spray	-	n	n	Thix.	9
GELCOAT LS 97PA	Superior weathering Iso spray gelcoat Gelcoat Iso, application au pistolet, excellente tenue dans le temps Extrem witterungsbeständiges Iso-Gelcoat-Spray	-	n	-	Thix.	7
ECOGEL S0 PA	Zero styrene Iso spray gelcoat Gelcoat Iso, application au pistolet, zéro styrène Styrolfreies Iso-Gelcoat-Spray	-	n	-	350 - 420	60
ECOGEL S1 PA	Ultra low styrene Iso spray gelcoat Gelcoat Iso, application au pistolet, teneur ultra-faible en styrène Iso-Gelcoat-Spray mit extrem niedrigem Styrolgehalt	-	n	-	Thix.	18
Industrial						
ECOGEL S0 PA	Zero styrene Iso spray gelcoat Gelcoat Iso, application au pistolet, zéro styrène Styrolfreies Iso-Gelcoat-Spray	-	n	-	350 - 420	60
ECOGEL S1 PA	Ultra low styrene Iso spray gelcoat Gelcoat Iso, application au pistolet, teneur ultra-faible en styrène Iso-Gelcoat-Spray mit extrem niedrigem Styrolgehalt	-	n	-	Thix.	18
ECOGEL S5 PA	Low styrene content Iso spray gelcoat Gelcoat Iso, application au pistolet, faible teneur en styrène Iso-Gelcoat-Spray mit niedrigem Styrolgehalt	-	n	-	Thix.	10
GELCOAT 0209SMK	General purpose Iso spray gelcoat Gelcoat Iso, application au pistolet, usage général Universal-Iso-Gelcoat-Spray	-	n	n	Thix.	9
GELCOAT 3.7020PA	Sandable ortho spray gelcoat Gelcoat ortho, application au pistolet, ponçable Schleifbares Ortho-Gelcoat-Spray	-	n	-	Thix.	16

Barcol	mg	°C	MPa	GPa	%	MPa		
35	18	75	68	4.1	2.8	Yes	-	
47	17	63	51	3.8	2.8	Yes	Lloyd's	 
>30	-	65	-	2600	2.9	Yes	-	
40	18	95	48	4.0	2.4	Yes	-	 
>30	-	65	-	2600	2.9	Yes	-	
40	18	95	48	4.0	2.4	Yes	-	
40	-	65	65	5100	1.8	Yes	-	
35	18	75	68	4.1	2.8	Yes	-	
40	-	67	45	1.5	3.2	-	-	



GELCOATS

	Description / La description / Beschreibung	Brush Pinceau Streichfähige	Airless Airless Airless	Gravity Gun Pistolet à Gravité Schwerkraftpistole	Viscosity Viscosité Viskosität	Geltime Tps de Gel Gelzeit	Hardness Dureté Härte	Water Absorption Reprise d'humidité Wasseraufnahme	HDT HDT Wärmeformbeständigkeit	Tensile Strength Résistance à la traction Zugkraft	Tensile Modulus Module de traction Zugmodul	Elongation at Break Allongement à la rupture Bruchdehnung	Low Styrene Content Faible taux de styrène Niedriger Styrolgehalt	Approvals Certifications Zulassungen	Manufactured Site de production Herstellerland
					Poise	Mins	Barcol	mg	°C	MPa	GPa	%	MPa		
GELCOAT 33PA	Flexible Iso brush gelcoat Gelcoat Iso, application au pinceau, flexible Flexibler, streichfähiger Iso-Gelcoat	n	-	-	Thix.	10	33	26	55	66	3.3	4.9	-	Lloyd's	
GELCOAT 42PA	Sandable ortho brush gelcoat Gelcoat ortho, application au pinceau, ponçable Schleifbarer, streichfähiger Ortho-Gelcoat	n	-	-	Thix.	10	37	20	54	46	3.7	2.1	-	-	
GELCOAT 43PA	Low viscosity sandable Iso brush gelcoat Gelcoat Iso, application au pinceau, ponçable, faible viscosité Schleifbarer, streichfähiger Iso-Gelcoat mit geringer Viskosität	n	-	-	Thix.	12	30	20	52	41	2.6	2.4	-	-	
GELCOAT 45PA	Sandable Iso spray gelcoat Gelcoat Iso, application au pistolet, ponçable Schleifbares Iso-Gelcoat-Spray	-	n	-	-	10 - 18	45	-	75	44	5370	1.3	-	-	
GELCOAT 65PA	General purpose Iso brush gelcoat Gelcoat Iso, application au pinceau, usage général Streichfähiger Universal-Iso-Gelcoat	n	-	-	Thix.	9	42	18	75	75	3.5	3.0	-	Lloyd's	
GELCOAT LS 30PA	Superior weathering Iso/NPG spray gelcoat / Gelcoat Iso/NPG, application au pistolet, excellente tenue dans le temps / Extrem witterungsbeständiges Iso/NPG-Gelcoat-Spray	-	n	-	Thix.	9	46	10	62	52	3.4	2.8	-	Lloyd's	
GELCOAT LS 31PA + EXCEL	Superior weathering Iso/NPG brush gelcoat / Gelcoat Iso/NPG, application au pinceau, excellente tenue dans le temps / Extrem witterungsbeständiger, streichfähiger Iso/NPG-Gelcoat	n	-	-	Thix.	8	41	10	65	57	3.4	2.8	Yes	Lloyd's	
GELCOAT LS 88PA	Superior weathering Iso brush gelcoat Gelcoat Iso, application au pinceau, excellente tenue dans le temps Extrem witterungsbeständiger, streichfähiger Iso-Gelcoat	n	-	-	Thix.	8	50	17	70	60	3.9	2.8	Yes	Lloyd's	
GELCOAT LS 96PA	General purpose Iso spray gelcoat Gelcoat Iso, application au pistolet, usage général Universal-Iso-Gelcoat-Spray	-	n	-	Thix.	7	45	16	70	59	5.0	2.1	Yes	-	
GELCOAT LS 97PA	Superior weathering Iso spray gelcoat Gelcoat Iso, application au pistolet, excellente tenue dans le temps Extrem witterungsbeständiges Iso-Gelcoat-Spray	-	n	-	Thix.	7	47	17	63	51	3.8	2.8	Yes	Lloyd's	

GELCOATS



Brush
Pinceau
Streichfähige

Airless
Airless
Airless

Gravity Gun
Pistolet à Gravité
Schwerkraftpistole

Viscosity
Viscosité
Viskosität

Geltime
Tps de Gel
Gelzeit

Hardness
Dureté
Härte

Water Absorption
Reprise d'humidité
Wasseraufnahme

HDT
HDT
Wärmeformbeständigkeit

Tensile Strength
Résistance à la traction
Zugkraft

Tensile Modulus
Module de traction
Zugmodul

Elongation at Break
Allongement à la rupture
Bruchdehnung

Low Styrene Content
Faible taux de styrène
Niedriger Styrolgehalt

Approvals
Certifications
Zulassungen

Manufactured
Site de
production
Herstellerland

	Description / La description / Beschreibung				Poise	Mins
GELCOAT STONECAST 95PA	Solid surface Iso/NPG spray gelcoat Gelcoat Iso/NPG, application au pistolet, pour surfaces solides Iso/NPG-Gelcoat-Spray mit fester Oberfläche	-	n	-	Thix.	9
TOPCOAT 47PA	General purpose brush ortho topcoat Topcoat ortho, application au pinceau, usage général Streichfähiger Universal-Ortho-Decklack	n	-	-	Thix.	10
Marine Superior Weathering						
ECOGEL S2 PA	Iso NPG ultra low styrene content Iso spray gelcoat Gelcoat Iso/NPG, application au pistolet, teneur ultra-faible en styrène Iso/NPG-Iso-Gelcoat-Spray mit extrem niedrigem Styrolgehalt	-	n	-	Thix.	45 - 50
ECOGEL S3 PA	Iso NPG very low styrene content Iso spray gelcoat Gelcoat Iso/NPG, application au pistolet, très faible teneur en styrène Iso/NPG-Iso-Gelcoat-Spray mit sehr niedrigem Styrolgehalt	-	n	-	Thix.	11
GELCOAT 65PA	General purpose Iso brush gelcoat Gelcoat Iso, application au pinceau, usage général Streichfähiger Universal-Iso-Gelcoat	n	-	-	Thix.	9
GELCOAT LS 30PA	Superior weathering Iso/NPG spray gelcoat Gelcoat Iso/NPG, application au pistolet, excellente tenue dans le temps Extrem witterungsbeständiges Iso/NPG-Gelcoat-Spray	-	n	-	Thix.	9
GELCOAT LS 31PA + EXCEL	Superior weathering Iso/NPG brush gelcoat Gelcoat Iso/NPG, application au pinceau, excellente tenue dans le temps Extrem witterungsbeständiger, streichfähiger Iso/NPG-Gelcoat	n	-	-	Thix.	8
GELCOAT LS 88PA	Superior weathering Iso brush gelcoat Gelcoat Iso, application au pinceau, excellente tenue dans le temps Extrem witterungsbeständiger, streichfähiger Iso-Gelcoat	n	-	-	Thix.	8
GELCOAT LS 97PA	Superior weathering Iso spray gelcoat Gelcoat Iso, application au pistolet, excellente tenue dans le temps Extrem witterungsbeständiges Iso-Gelcoat-Spray	-	n	-	Thix.	7

Barcol	mg	°C	MPa	GPa	%	MPa		
44	24	100	60	3.0	2.2	-	-	
58	13	73	35	7.7	0.4	-	-	
Marine Superior Weathering								
40	-	56	47	3600	2.5	Yes	-	
40	-	56	68	3.1	4	Yes	Lloyd's	
42	18	75	75	3.5	3.0	-	Lloyd's	
46	10	62	52	3.4	2.8	-	Lloyd's	
41	10	65	57	3.4	2.8	Yes	Lloyd's	
50	17	70	60	3.9	2.8	Yes	Lloyd's	
47	17	63	51	3.8	2.8	Yes	Lloyd's	



GELCOATS

Brush
Pinceau
Streichfähige

Airless
Airless
Airless

Gravity Gun
Pistolet à Gravité
Schwerkraftpistole

Viscosity
Viscosité
Viskosität

Geltime
Tps de Gel
Gelzeit

Hardness
Dureté
Härte

Water Absorption
Reprise d'humidité
Wasseraufnahme

HDT
HDT
Wärmeformbeständigkeit

Tensile Strength
Résistance à la traction
Zugkraft

Tensile Modulus
Module de traction
Zugmodul

Elongation at Break
Allongement à la rupture
Bruchdehnung

Low Styrene Content
Faible taux de styrène
Niedriger Styrolgehalt

Approvals
Certifications
Zulassungen

Manufactured
Site de
production
Herstellerland

	Description / La description / Beschreibung				Poise	Mins
Chemical Resistance / Sanitaryware						
GELCOAT 12PA	Low porosity chemical resistant Iso/NPG brush gelcoat / Gelcoat Iso/NPG, application au pinceau, faible porosité, résistant aux agents chimiques / Chemikalienbeständiger, streichfähiger Iso/NPG-Gelcoat mit geringer Porosität	n	-	-	Thix.	10
GELCOAT 967SMK EXCEL	Low porosity chemical resistant Iso/NPG spray gelcoat / Gelcoat Iso/NPG, application au pistolet, faible porosité, résistant aux agents chimiques / Chemikalienbeständiges Iso/NPG-Gelcoat-Spray mit geringer Porosität	-	n	-	Thix.	9
GELCOAT 976SMK	Swimming pool Iso/NPG spray gelcoat / Gelcoat Iso/NPG, application au pistolet, pour piscines / Iso/NPG-Gelcoat-Spray für Schwimmbäder	-	n	-	Thix.	9
GELCOAT 997SMK	Solid surface Iso/NPG spray gelcoat / Gelcoat Iso/NPG, application au pistolet, pour surfaces solides / Iso/NPG-Gelcoat-Spray mit fester Oberfläche	-	n	n	Thix.	9
GELCOAT STONECAST 95PA	Solid surface Iso/NPG spray gelcoat / Gelcoat Iso/NPG, application au pistolet, pour surfaces solides / Iso/NPG-Gelcoat-Spray mit fester Oberfläche	-	n	-	Thix.	9
Fire Retardant Gelcoats						
FIREGUARD GELCOAT 70PA	Spray, very low smoke and surface spread of flame / Application au pistolet, dégagement de fumée et propagation des flammes en surface très faibles / Spray, sehr geringe Flammenverbreitung durch Rauch und Oberfläche	-	n	-	Thix.	12
FIREGUARD GELCOAT 72PA	Spray, FST GC available in all RAL colours / Gelcoat FST, application au pistolet, disponible dans toutes les couleurs RAL / Spray, FST GC verfügbar in allen RAL-Farben	-	n	-	Thix.	12
FIREGUARD GELCOAT 73PA	Brush, FST GC available in all RAL colours / Gelcoat FST, application au pinceau, disponible dans toutes les couleurs RAL / Pinsel, FST GC verfügbar in allen RAL-Farben	n	-	-	Thix.	10
FIREGUARD GELCOAT 75PA (B) EXCEL	Brush, excellent FR performance / Application au pinceau, excellente résistance au feu / Pinsel, hervorragende FR-Leistung	n	-	-	Thix.	10
FIREGUARD GELCOAT 75PA (S) EXCEL	Spray excellent FR performance / Application au pistolet, excellente résistance au feu / Spray, hervorragende FR-Leistung	-	n	-	Thix.	10

	Barcol	mg	°C	MPa	GPa	%	MPa		
	46	17	83	64	3.8	2.0	-	-	
	45	-	90	70	3.4	3.0	-	-	
	45	-	90	70	3.4	3.0	-	-	
	45	-	90	70	3.4	3.0	-	-	
	44	24	100	60	3.0	2.2	-	-	
	46	-	77	56	4.7	2.6	-	On request	
	47	-	68	64	4.2	2	-	On request	
	42	-	62	59	4.1	2.2	-	On request	
	40	-	-	-	-	-	-	On request	
	40	-	-	-	-	-	-	On request	

GELCOATS

Brush
Pinceau
Streichfähige

Airless
Airless
Airless

Gravity Gun
Pistolet à Gravité
Schwerkraftpistole

Viscosity
Viscosité
Viskosität

Geltime
Tps de Gel
Gelzeit

Hardness
Dureté
Härte

Water Absorption
Reprise d'humidité
Wasseraufnahme

HDT
HDT
Wärmeformbeständigkeit

Tensile Strength
Résistance à la traction
Zugkraft

Tensile Modulus
Module de traction
Zugmodul












Elongation at Break
Allongement à l'rupture
Bruchdehnung

Low Styrene Content
Faible taux de styrène
Niedriger Styrolgehalt

Approvals
Certifications
Zulassungen

Manufactured
Site de
production
Herstellerland

	Description / La description / Beschreibung				Poise	Mins
Topcoats						
47PA	General purpose brush ortho topcoat Topcoat ortho, application au pinceau, usage général Streichfähiger Universal-Ortho-Decklack	n	-	-	Thix.	10
49PA EXCEL	Non-slip Iso brush topcoat Topcoat Iso/NPG, application au pinceau, anti-dérapant Rutschfester, streichfähiger Iso-Decklack	n	-	-	Thix.	10
65PAX	General purpose Iso brush topcoat Topcoat Iso, application au pinceau, usage général Streichfähiger Universal-Iso-Decklack	n	-	-	Thix.	9
69PAX	Chemical resistant Iso/NPG brush topcoat Topcoat Iso/NPG, application au pinceau, résistant aux agents chimiques Chemikalienbeständiger, streichfähiger Iso/NPG-Decklack	n	-	-	Thix.	9
LS 97PAX	Superior weathering Iso spray topcoat Topcoat Iso, application au pistolet, excellente tenue dans le temps Extrem witterungsbeständiger Iso-Sprühdecklack	-	n	-	Thix.	7
MOULDGUARD (B)	Brush applied mould protection coating Revêtement de protection pour moules, application au pinceau Streichfähige Schutzbeschichtung für Formwerkzeuge	-	-	-	Thix.	15
MOULDGUARD (S)	Spray applied mould protection coating Revêtement de protection pour moules, application au pistolet Sprühschutzbeschichtung für Formwerkzeuge	-	n	-	Thix.	12
Epoxy Bonding Gelcoats						
251PA	LSE epoxy bonding brush gelcoat / Gelcoat, application au pinceau, basses émissions de styrène, adhérence sur époxy / Streichfähiger LSE-Epoxy-Klebstoff-Gelcoat	n	-	-	Thix.	10
252PA	Epoxy bonding brush gelcoat Gelcoat, application au pinceau, adhérence sur époxy Streichfähiger Epoxy-Klebstoff-Gelcoat	n	-	-	Thix.	9
253PA	Epoxy bonding spray gelcoat Gelcoat, application du pistolet, adhérence sur époxy Epoxy-Klebstoff-Gelcoat-Spray	-	n	-	Thix.	10
255PA	FR epoxy bonding brush gelcoat Gelcoat, application au pinceau, adhérence sur époxy, résistance au feu Streichfähiger FR-Epoxy-Klebstoff-Gelcoat	n	-	-	Thix.	8

Barcol	mg	°C	MPa	GPa	%	MPa		
58	13	73	35	7.7	0.4	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	
42	18	75	75	3.5	3.0	-	-	
49	16	96	57	3.8	1.6	-	Lloyd's	
47	17	68	51	3.8	2.0	-	-	
No data	No data	No data	No data	No data	No data	No data	-	
No data	No data	No data	No data	No data	No data	No data	-	
Epoxy Bonding Gelcoats								
44	17	68	66	4.0	2.1	Yes	-	
51	18	71	65	4.3	2.2	-	-	
42	18	76	67	3.9	2.2	-	-	
52	-	78	57	5.4	\$.7	-	-	



CRYSTIC[®] RESINS

	Description / La description / Beschreibung	Resin Type Type de résine Harztyp	Viscosity Viscosité Viskosität	Geltime Tps de Gel Gelzeit	Hardness Dureté Härte
			Poise	Mins	Barcol
Casting					
935PA	Iso/NPG solid surface resin / Résine Iso/NPG, pour surfaces solides / Iso/NPG-Harz mit fester Oberfläche	Iso - NPG	6	10	44
Fire Retardant					
1355PA	Filled ortho FR resin / Résine ortho, chargée, résistance au feu / Gefülltes Ortho-FR-Harz	Ortho	Thix.	18*	57
26026	Filled ortho FR resin / Résine ortho, chargée, résistance au feu / Gefülltes Ortho-FR-Harz	Ortho	Thix.	10**	40
356PA	DBNPG filled FR resin Classo/1 / Résine DBNPG, chargée, résistance au feu Classe 0/1 DBNFG-gefülltes FR-Harz Klasse 0/1	DBNPG	Thix.	12	56
5046PA	Filled ortho FR laminating resin / Résine de stratification, ortho, chargée, résistance au feu Gefülltes Ortho-FR-Laminierharz	Ortho	Thix.	16**	50
U 1131TPA	FR PA filled ortho resin / Résine ortho, chargée PA, résistance au feu / FR PA-gefülltes Ortho-Harz	Ortho	Thix.	15***	45
Chemical Resistance					
199	Iso resin / Résine Iso / Iso-Harz	Iso	6	16^	48
397PA	Iso / NPG resin / Résine Iso/NPG / Iso/NPG-Harz	Iso/NPG	Thix.	8	44
VE671	VE resin / Résine vinylester / VE-Harz	Vinyl Ester	4.5	14^^	40
VE671-03	VE closed mould resin / Résine vinylester, pour moules fermés / VE-Harz für geschlossene Formen	Vinyl Ester	1.75	110	40
VE673	VE resin / Résine vinylester / VE-Harz	Vinyl Ester	2.5	15^^	48
VE676	VE resin / Résine vinylester / VE-Harz	Vinyl Ester	5	21^^	45
VE677PA	VE resin / Résine vinylester / VE-Harz	Vinyl Ester	Thix.	30^^^	42

* Using 1% catalyst M / avec 1% de catalyseur M ** Using 2% Accelerator G and 2% Catalyst M / avec 2% Accélérateur G et 2% de catalyseur M *** Using 2% Catalyst M / avec 2% de catalyseur M

	Water Absorption Reprise d'humidité Wasseraufnahme	HDT HDT Wärmeformbeständigkeit	Tensile Strength Résistance à la traction Zugkraft	Tensile Modulus Module de traction Zugmodul	Elongation at Break Allongement à la rupture Bruchdehnung	Low Styrene Emission Faible émission de styrène Niedriger Styrolgehalt	Approvals Certifications Zulassungen	Manufactured Site de production Herstellerland
	mg	°C	MPa	GPa	%	MPa		
24	24	105	60	3.0	2.2	-	RED BOX	
14	14	80	50	6.4	1.1	NA	On request	
14	14	80	55	3.6	1.6	-	On request	
12	12	79	45	7.4	0.7	NA	On request	
15	15	94	45	4.9	1.2	-	On request	
-	-	94	65	3.9	2.2	-	On request	
29	29	127	55	3.3	2.0	-	-	
19	19	117	60	3.3	2.5	-	Lloyd's, Wine labs, WRAS	
15	15	102	80	3.4	4.5	-	BS476 Part 7 : 1987 Class 1, M1	
15	15	100	75	3.4	4.0	x	-	-
18	18	132	75	3.5	3.0	-	-	
14	14	95	80	3.4	4.5	-	Lloyd's	
35	35	100 - 102	80	3.4	5.0	-	-	

^ Using 4% accelerator E and 2% Catalyst M at 25°C / à 250°C avec 4% Accélérateur E et 2% de catalyseur M ^^ Using 1% DMA (10%), 0.7% Cobalt (3%) and 2% Butanox LPT at 25°C
^^^ Butanox M50 @ 25°C / Avec 1,5% de Butanox M50 à 15°



CRYSTIC[®] RESINS

	Description / La description / Beschreibung	Resin Type Type de résine Harztyp	Viscosity Viscosité Viskosität	Geltime Tps de Gel Gelzeit	Hardness Dureté Härte	Water Absorption Reprise d'humidité Wasseraufnahme
			Poise	Mins	Barcol	mg
Closed Mould						
701PAX	Iso injection resin Résine Iso, injection Iso-Injektionsharz	ISO	1.6	59	35	10
702PAX	Ortho injection resin Résine ortho, injection Ortho-Injektionsharz	Ortho	1.6	40	42	20
703PA	DCPD injection resin Résine DCPD, injection DCPD-Injektionsharz	DCPD	1.6	64	43	11
781PALV	Ortho RTM resin Résine ortho, RTM Ortho-RTM-Harz	Ortho	1.75	6*	48	19
782PA	Ortho high HDT RTM resin Résine ortho, HDT élevée, RTM Ortho-RTM-Harz mit hoher Wärmeformbeständigkeit	Ortho	3	12*	45	32
783PA	Iso RTM resin Résine Iso, RTM Iso-RTM-Harz	ISO	2.5	14*	40	20
784PA	Filled ortho RTM resin Résine ortho, chargée, RTM Gefülltes Ortho-RTM-Harz	Ortho	2.3	6.5*	45	17
785PA	DCPD RTM resin Résine DCPD, RTM DCPD-RTM-Harz	DCPD	2.2	10*	40	18.5
U904LVK	Ortho resin Résine ortho Ortho-Harz	Ortho	1.2	16**	40	15
VE671-03	VE closed mould resin Résine vinylester, pour moules fermés VE-Harz für geschlossene Formen	Vinyl Ester	1.75	110***	40	15
VE679-03	VE infusion resin Résine vinylester, infusion VE-Infusionsharz	Vinyl Ester	1.75	110***	45	15

* Using 2% Trigonox 44B at 25°C / avec 2% de Trigonox 44B à 25°C
 ** Using 1% Butanox M50 at 25°C / à 25°C avec 1% de Butanox M50
 *** Using 2% Accelerator G (1%Co), 0.06% acetyl acetone as inhibitor and 2% Trigonox 239, without Accelerator / avec 2% d'accélérateur G (1%Co), 0,06% d'acétyl acétone, 2% de Trigonox 239, sans Accelerator

	HDT HDT Wärmeformbeständigkeit	Tensile Strength Résistance à la traction Zugkraft	Tensile Modulus Module de traction Zugmodul	Elongation at Break Allongement à la rupture Bruchdehnung	Vacuum Injection Vacuum injection Vakuumeinspritzung	Vacflo Vacflo Vacflo	RTM Light RTM lite RTM-Licht	RTM RTM RTM	Approvals Certifications Zulassungen	Manufactured Site de production Herstellerland
	°C	MPa	GPa	%	MPa					
75	66	3.6	2.5	X	X	X	-	Lloyd's		
74	44	3.9	1.2	X	X	X	-	Lloyd's		
64	38	3.1	1.3	X	X	X	-	Lloyd's		
78	72	3.6	3.1	-	-	X	X	Lloyd's		
125	50	3.6	1.5	-	-	X	X	-		
80	74	3.8	3.0	-	X	X	X	Lloyd's		
78	47	3.9	1.6	-	X	X	-	-		
56	49	2.9	1.8	-	X	X	-	-		
80	52	4.0	2.0	-	X	-	X	X		
100	75	3.4	4.0	X	-	-	-	-		
98	75	3.4	4.0	X	-	-	-	-		



CRYSTIC[®] RESINS

	Description / La description / Beschreibung	Resin Type Type de résine Harztyp	Viscosity Viscosité Viskosität	Geltime Tps de Gel Gelzeit	Hardness Dureté Härte
			Poise	Mins	Barcol
Laminating Resins					
2.406PA	Ortho marine resin / Résine ortho, pour applications en milieu marin / Ortho-Schiffsbauharz	Ortho	Thix.	11	45
2.420PA	Ortho marine resin / Résine ortho, pour applications en milieu marin / Ortho-Schiffsbauharz	Ortho	Thix.	63*	41
2.446PA	Ortho marine resin / Résine ortho, pour applications en milieu marin / Ortho-Schiffsbauharz	Ortho	Thix.	25*	42
2.8500PA	Ortho resin / Résine ortho / Ortho-Harz	Ortho	Thix.	17*	42
446PALV	Ortho marine resin Résine ortho, pour applications en milieu marin Ortho-Schiffsbauharz	Ortho	Thix.	15	42
474PA	Ortho high HDT laminating and tooling resin Résine ortho, HDT élevée, pour stratification et outillage Ortho-Laminier- und Werkzeugharz mit hoher Wärmeformbeständigkeit	Ortho	Thix.	12	48
471PALV	Ortho marine resin / Résine ortho, pour applications en milieu marin / Ortho-Schiffsbauharz	Ortho	Thix.	8	47
489PA	Iso marine resin / Résine Iso, pour applications en milieu marin / Iso-Schiffsbauharz	Iso	Thix.	12	44
491PA	Iso high performance resin / Résine Iso, hautes performances / Leistungsstarkes Iso-Harz	Iso	Thix.	12	43
500PA	Ortho resin / Résine ortho / Ortho-Harz	Ortho	Thix.	20-30	46
LS 451PA	DCPD marine resin / Résine DCPD, pour applications en milieu marin / DCPD-Schiffsbauharz	-	Thix.	20	38
R115NT	Ortho resin / Résine ortho / Ortho-Harz	Ortho	3.5	10**	50
R115PA	Ortho resin / Résine ortho / Ortho-Harz	Ortho	Thix.	10	50
VE679PA	DCPD/VE laminating and tooling resin Résine DCPD/vinylester, pour stratification et outillage DCPD/VE-Laminier- und Werkzeugharz	Vinyl Ester	Thix.	23	35

Water Absorption Reprise d'humidité Wasseraufnahme	HDT HDT Wärmeformbeständigkeit	Tensile Strength Résistance à la traction Zugkraft	Tensile Modulus Module de traction Zugmodul	Elongation at Break Allongement à la rupture Bruchdehnung	Low Styrene Emission Faible émission de styrène Niedriger Styrolgehalt	Approvals Certifications Zulassungen	Manufactured Site de production Herstellerland
Mg	°C	MPa	GPa	%	MPa		
14	62	54	3.7	1.7	Yes	Lloyd's	
17	57	44	3.7	1.3	Yes	Lloyd's	
15	67	50	3.8	1.5	Yes	Lloyd's	
15	67	50	3.8	1.5	Yes	WRAS	
16	65	60	3.7	1.5	-	Lloyd's	
28	112	57	3.7	1.8	-	WRAS	
18	78	68	3.7	2.5	-	Lloyd's	
17	77	76	3.5	4.0	-	Lloyd's	
17	77	77	3.5	4.0	-	Lloyd's, WRAS	
-	70	u	u	2.4	-	-	
15	58	46	2.7	2.5	Yes	Lloyd's	
14	65	62	3.8	2.0	-	-	
14	65	62	3.8	2.0	-	-	
14	95	52	3.0	2.1	-	Lloyd's	

* Using 4% Accelerator E and 2% Catalyst M at 25°C / à 250°C avec 4% Accélérateur E et 2% de catalyseur M
 ** Using 1% DMA (10%), 0.7% Cobalt (3%) and 2% Butanox LPT at 25°C / . *** Butanox M50 @ 25°C / Avec 1,5% de Butanox M50 à 15°C ^ Using 1.5%



CRYSTIC[®] RESINS

	Description / La description / Beschreibung	Resin Type Type de résine Harztyp	Viscosity Viscosité Viskosität	Geltime Tps de Gel Gelzeit	Hardness Dureté Härte
			Poise	Mins	Barcol
High Performance					
272E	Iso resin / Résine Iso / Iso-Harz	Iso	3.5	18*	44
Special Purpose					
474PA	Ortho high HDT laminating and tooling resin Résine ortho, HDT élevée, pour stratification et outillage Ortho-Laminier- und Werkzeugharz mit hoher Wärmeformbeständigkeit	Ortho	Thix.	12	48
VE679PA	DCPD/VE laminating and tooling resin Résine DCPD/vinylester, pour stratification et outillage DCPD/VE-Laminier- und Werkzeugharz	Vinyl Ester	Thix.	23	35
Sanitaryware					
990PA	Ortho ABS bonding resin / Résine ortho, collage ABS / Ortho-ABS-Klebstoffharz	Ortho	<0.8	6	39
A-105 PE/1	Ortho acrylic bonding resin / Résine ortho, collage acryliques / Ortho-Acrylklebstoffharz	Ortho	1.2	10	40
A-105 PE/5	Ortho acrylic bonding resin / Résine ortho, collage acryliques / Ortho-Acrylklebstoffharz	Ortho	0.7	7	40
Wind Energy Resins					
1355PA	Filled ortho FR resin / Résine ortho, chargée, résistance au feu / Gefülltes Ortho-FR-Harz	Ortho	Thix.	18**	57
701PAX	Iso injection resin / Résine Iso, injection / Iso-Injektionsharz	ISO	1.6	59	35
702PAX	Ortho injection resin / Résine ortho, injection / Ortho-Injektionsharz	Ortho	1.6	40	42

* Geltime measured using 1% M50 at 25°C / à 25°C avec 1% de catalyseur M50

** Geltime measured using 1.5% M50 at 25°C / à 25°C avec 1.5% de catalyseur M50

*** Using 4% Accelerator E and 2% Catalyst M at 25°C / à 25°C avec 4% Accélérateur E et 2% de catalyseur M

Water Absorption Reprise d'humidité Wasseraufnahme	HDT HDT Wärmeformbeständigkeit	Tensile Strength Résistance à la traction Zugkraft	Tensile Modulus Module de traction Zugmodul	Elongation at Break Allongement à la rupture Bruchdehnung	Low Styrene Emission Faible émission de styrène Niedriger Styrolgehalt	Approvals Certifications Zulassungen	Manufactured Site de production Herstellerland
Mg	°C	MPa	GPa	%	MPa		
18	78	79	3.4	45	-	Lloyd's, WRAS	
28	112	57	3.7	1.8	-	WRAS	
14	95	52	3.0	2.1	-	Lloyd's	
18	49	42	2.99	1.9	-	-	
-	70	50	-	1.9	Yes	-	
45	60	50	-	2.2	Yes	Lloyd's	
14	80	50	6.4	1.1	NA	BS476 Part 7 : 1987 Class 1	
10	75	66	3.6	2.5	-	Lloyd's	
20	74	44	3.9	1.2	-	Lloyd's	

Resin Type
Type de résine
Harztyp

Viscosity
Viscosité
Viskosität

Geltime
Tps de Gel
Gelzeit

Hardness
Dureté
Härte

Water Absorption
Reprise d'humidité
Wasseraufnahme

HDT
HDT
Wärmeformbeständigkeit

Tensile Strength
Résistance à la traction
Zugkraft

Tensile Modulus
Module de traction
Zugmodul

Elongation at Break
Allongement à la rupture
Bruchdehnung

Low Styrene Emission
Faible émission de styrène
Niedriger Styrolgehalt

Approvals
Certifications
Zulassungen

Manufactured
Site de
production
Herstellerland

	Description / La description / Beschreibung		Poise	Mins	Barcol	Mg
Crestapol®						
CRESTAPOL® 1210	Rapid de mould urethane acrylate resin for closed mould Résine uréthane acrylate, démoulage rapide, pour moules fermés Schnell entformbares Urethan-Acrylat-Harz für geschlossene Formen	Urethane Acrylate	1.75	8.5*	44	-
CRESTAPOL® 1211A	Pre-compounded urethane acrylate FST resin Résine uréthane acrylate, FST, pré-composée, faible viscosité Vorformuliertes Urethan-Acrylat-FST-Harz	Urethane Acrylate	5	20 - 30	48	15
CRESTAPOL® 1212	Low viscosity urethane acrylate FST resin Résine uréthane acrylate, FST, faible viscosité Urethan-Acrylat-FST-Harz mit geringer Viskosität	Urethane Acrylate	0.7	17	37	-
CRESTAPOL® 1213A	Pre-compounded urethane acrylate FST resin Résine uréthane acrylate, FST, pré-composée, faible viscosité Vorformuliertes Urethan-Acrylat-FST-Harz	Urethane Acrylate	10	20 - 30	40	23
CRESTAPOL® 1214	Pultrusion grade urethane acrylate FST resin Résine uréthane acrylate, FST, pour pultrusion Urethan-Acrylat-FST-Harz Pultrosionsgüte	Urethane Acrylate	1.4	16	-	-
CRESTAPOL® 1216	Compression moulding urethane acrylate FST resin Résine uréthane acrylate, FST, pour moulage par compression Urethan-Acrylat-FST-Harz für Formpressverfahren	Urethane Acrylate	0.6	8.5	47	-
CRESTAPOL® 1218PA	Pre-accelerated, filled, non-thixotropic, tough, low viscosity resin / Résine non-thixotrope, chargée, pré-accélérée, résistante, faible viscosité / Vorbeschleunigtes, gefülltes, nicht thixotropes, robustes Harz mit geringer Viskosität	Urethane Acrylate	2.6	9 - 12	52	-
CRESTAPOL® 1250	Very tough pultrusion grade urethane acrylate resin Résine uréthane acrylate, pour pultrusion Urethan-Acrylat-Harz Pultrosionsgüte	Urethane Acrylate	2.25	-	55	0.24
CRESTAPOL® 1260	Tough closed mould urethane acrylate resin for carbon fibre Uréthane acrylate, moules fermés, pour fibre de carbone Urethan-Acrylat für Carbonfasern in geschlossenen Formen	Urethane Acrylate	2.25	33 - 37	55	0.24
CRESTAPOL® 1261	Tough closed mould urethane acrylate resin for carbon fibre Uréthane acrylate, moules fermés, pour fibre de carbone Urethan-Acrylat für Carbonfasern in geschlossenen Formen	Urethane Acrylate	2.25	55 - 60	55	0.24

	°C	MPa	GPa	%		
	93	79	3.5	3.3	-	On request
	64	32	11	0.8	-	On request
	87	65	2.7	5.1	NA	On request
	62	24	8	1.8	-	On request
	-	-	-	-	-	On request
	-	-	-	-	-	On request
	70	47	4.4	1.4	-	On request
	109	76	3.6	2.7	-	On request
	109	76	3.6	2.7	-	On request
	109	76	3.6	2.7	-	On request



Resin Type
Type de résine
Harztyp

Brush
Pinceau
Streichfähige

Airless
Airless
Airless

Gravity Gun
Pistolet à Gravité
Schwerkraftpistole

Viscosity
Viscosité
Viskosität

Geltime
Tps de Gel
Gelzeit

Hardness
Dureté
Härte

Water Absorption
Reprise d'humidité
Wasseraufnahme

HDT
HDT
Wärmeformbeständigkeit

Tensile Strength
Résistance à la traction
Zugkraft

Tensile Modulus
Module de traction
Zugmodul












Elongation at Break
Allongement à la rupture
Bruchdehnung

Low Styrene Content
Faible taux de styrène
Niedriger Styrolgehalt

Approvals
Certifications
Zulassungen













Manufactured
Site de
production
Herstellerland

	Description / La description / Beschreibung					Poise	Mins
Rail – Resins							
CRESTAPOL® 1211A	Pre-compounded urethane acrylate FST resin Résine uréthane acrylate, FST, pré-composée, faible viscosité Vorformuliertes Urethan-Acrylat-FST-Harz	Urethane Acrylate				5	20 - 30
CRESTAPOL® 1212	Low viscosity urethane acrylate FST resin Résine uréthane acrylate, FST, faible viscosité Urethan-Acrylat-FST-Harz mit geringer Viskosität	Urethane Acrylate				0.7	27
CRESTAPOL® 1213A	Pre-compounded urethane acrylate FST resin Résine uréthane acrylate, FST, pré-composée, faible viscosité Vorformuliertes Urethan-Acrylat-FST-Harz	Urethane Acrylate				10	20 - 30
CRESTAPOL® 1214	Filled ortho FR pultrusion grade urethane acrylate FST resin Résine d'acrylate d'uréthane de qualité de Pultrusion FST Pultrusions-Urethanacrylat-FST-Harz	Urethane Acrylate	-	-	-	1.4	16 - 18
CRESTAPOL® 1216	Compression moulding urethane acrylate FST resin Résine uréthane acrylate, FST, pour moulage par compression Urethan-Acrylat-FST-Harz für Formpressverfahren	Urethane Acrylate	-	-	-	0.6	8.5
CRYSTIC® FR1166 PAK	FR PA filled ortho resin FR PA remplis de résine ortho FR PA gefülltes Orthoharz	Ortho	-	-	-	-	12 - 16
CRYSTIC® RESIN 5046PA	Filled ortho FR laminating resin M1 F2 Résine de stratification ortho FR chargée M1 F2 Gefülltes ortho FR Laminierharz M1 F2	Ortho	-	-	-	-	14 - 18
CRYSTIC® RESIN U 1131TPA	FR PA filled ortho resin FR PA remplis de résine ortho FR PA gefülltes Orthoharz	Ortho	-	-	-	-	13 - 17
Rail – Crestafire® Fireguard Gelcoats							
FIREGUARD® GELCOAT 70PA	Spray, very low smoke and surface spread of flame Application au pistolet, dégagement de fumée et propagation des flammes en surface très faibles Spray, sehr geringe Flammenverbreitung durch Rauch und Oberfläche	-	-	n	-	Thix.	12
FIREGUARD® GELCOAT 72PA	Spray, FST GC available in all RAL colours Gelcoat FST, application au pistolet, disponible dans toutes les couleurs RAL Spray, FST GC verfügbar in allen RAL-Farben	-	-	n	-	Thix.	12
FIREGUARD® GELCOAT 78PA	NEW FST intumescent technology-based spray gelcoat Nouveau gelcoat de intumescent FST Neuer intumeszierender Gelcoat FST	-	-	-	-	Thix.	12

	Barcol	Mg	°C	MPa	GPa	%	MPa		
	48	15	64	32	11	0.8		On request	
	37	-	87	65	2.7	5.1	NA	On request	
	40	23	62	24	8	1.8	-	-	
	33	-	-	65	2.7	5.1	-	On request	
	47	8.5	-	-	-	-	-	-	
	40	18	-	58	4.1	-	-	On request	
	50	15	94	45	4.9	1.25	-	On request	
	45	-	94	65	3.9	2.2	-	On request	
	46	-	77	56	4.7	2.6	-	On request	
	47	-	68	64	4.2	2	-	On request	
	45	51	51	27	-	0.8	-	On request	

	Description / La description / Beschreibung					Poise	Mins
Building and Construction – Resins							
CRESTAPOL [®] 1212	Low viscosity urethane acrylate FST resin / Résine uréthane acrylate, FST, faible viscosité / Urethan-Acrylat-FST-Harz mit geringer Viskosität	Urethane Acrylate	-	-	-	0.7	17
CRESTAPOL [®] 1213A	Pre-compounded urethane acrylate FST resin / Résine uréthane acrylate, FST, pré-composée, faible viscosité / Vorformuliertes Urethan-Acrylat-FST-Harz	Urethane Acrylate	-	-	-	10	20 - 30
CRESTAPOL [®] 1216	Compression moulding urethane acrylate FST resin / Résine uréthane acrylate, FST, pour moulage par compression / Urethan-Acrylat-FST-Harz für Formpressverfahren	Urethane Acrylate	-	-	-	0.6	8.5
CRYSTIC [®] FR1166 PAK	FR PA filled ortho resin / FR PA remplis de résine ortho / FR PA gefülltes Orthoharz	Ortho	-	-	-	-	12 - 16
CRYSTIC [®] PD9359PA	FR PA filled ortho resin - low viscosity / FR résine ortho chargée en PA - faible viscosité / FR PA gefülltes Orthoharz - niedrige Viskosität	Ortho	-	-	-	-	15 - 22
CRYSTIC [®] RESIN 1355PA	Filled ortho FR resin / Résine ortho, chargée, résistance au feu / Gefülltes Ortho-FR-Harz	Ortho	-	-	-	Thix.	18*
CRYSTIC [®] RESIN 356PA	DBNPG filled FR resin Class 1 / Résine DBNPG, chargée, résistance au feu Classe 0/1 / DBNFG-gefülltes FR-Harz Klasse 0/1	DBNPG	-	-	-	Thix.	12
CRYSTIC [®] RESIN 5046PA	Filled ortho FR laminating resin M1 F2 / Résine de stratification ortho FR chargée M1 F2 / Gefülltes ortho FR Laminierharz M1 F2	Ortho	-	-	-	-	14 - 18
Building and Construction – Crestafire[®] Fireguard Gelcoats							
FIREGUARD [®] GELCOAT 70PA	Spray, very low smoke and surface spread of flame / Application au pistolet, dégagement de fumée et propagation des flammes en surface très faibles / Spray, sehr geringe Flammenverbreitung durch Rauch und Oberfläche	-	-	n	-	Thix.	12
FIREGUARD [®] GELCOAT 72PA	Spray, FST GC available in all RAL colours / Gelcoat FST, application au pistolet, disponible dans toutes les couleurs RAL / Spray, FST GC verfügbar in allen RAL-Farben	-	-	n	-	Thix.	12
75PA (B) EXCEL	Brush, excellent FR performance / Application au pinceau, excellente résistance au feu / Pinsel, hervorragende FR-Leistung	-	n	-	-	Thix.	10
75PA (S) EXCEL	Spray, excellent FR performance / Application au pistolet, excellente résistance au feu / Spray, hervorragende FR-Leistung	-	-	n	-	Thix.	10

* Using 1% Catalyst M / avec 1% catalyseur M

	Barcol	Mg	°C	MPa	GPa	%	MPa		
	37	-	87	65	2.7	5.1	NA	On request	
	40	23	62	24	8	1.8	-	-	
	47	8.5	-	-	-	-	-	-	
	40	18	-	58	4.1	-	-	On request	
	57	14	80	50	6.4	1.1	-	On request	
	57	14	80	50	6.4	1.1	NA	On request	
	56	12	79	45	7.4	0.7	NA	On request	
	50	15	94	45	4.9	1.25	-	On request	
	46	-	77	56	4.7	2.6	-	On request	
	47	-	68	64	4.2	2	-	On request	
	40	-	-	-	-	-	-	On request	
	40	-	-	-	-	-	-	On request	



Resin Type
Type de résine
Harztyp

Brush
Pinceau
Streichfähige

Airless
Airless
Airless

Gravity Gun
Pistolet à Gravité
Schwerkraftpistole

Viscosity
Viscosité
Viskosität

Geltime
Tps de Gel
Gelzeit

Hardness
Dureté
Härte

Water Absorption
Reprise d'humidité
Wasseraufnahme

HDT
HDT
Wärmeformbeständigkeit

Tensile Strength
Résistance à la traction
Zugkraft

Tensile Modulus
Module de traction
Zugmodul

Elongation at Break
Allongement à la rupture
Bruchdehnung

Low Styrene Content
Faible taux de styrène
Niedriger Styrolgehalt

Approvals
Certifications
Zulassungen

Manufactured
Site de
production
Herstellerland

	Description / La description / Beschreibung					Poise	Mins
Crestamould® Gelcoats							
CRESTAMOULD® 11PAS	Iso/NPG spray tooling gelcoat Gelcoat Iso/NPG, application au pistolet, pour outillage Iso/NPG-Werkzeug-Gelcoat-Spray	-	-	n	-	Thix.	10
CRESTAMOULD® 12PA	Iso/NPG brush tooling gelcoat Gelcoat Iso/NPG, application au pinceau, pour outillage Streichfähiger Iso/NPG-Werkzeug-Gelcoat	-	n	-	-	Thix.	9
CRESTAMOULD® 15PA (B)	High performance vinylester spray tooling gelcoat Gelcoat vinylester, haute performance, application au pistolet, pour outillage Leistungstarkes Vinylester-Werkzeug-Gelcoat-Spray	-	n	-	-	Thix.	10
CRESTAMOULD® 15PA (S)	High performance vinylester brush tooling gelcoat Gelcoat vinylester, haute performance, application au pinceau, pour outillage Leistungstarker, streichfähiger Vinylester-Werkzeug-Gelcoat	-	-	n	-	Thix.	10
Crestamould® Resins							
CRESTAMOULD® 474PA	Ortho high HDT laminating and tooling resin Résine ortho, HDT élevée, pour stratification et outillage Ortho-Laminier- und Werkzeugharz mit hoher Wärmeformbeständigkeit	Ortho	-	-	-	Thix.	12
CRESTAMOULD® RTR 4010PA	Low shrink rapid tooling resin Résine à faible retrait, pour outillage rapide Schrumpfbeständiges Harz für schnellen Werkzeugbau	Thixo	-	-	-	5 - 6	25 - 34*
CRESTAMOULD® VE679PA/VE690PA	DCPD/VE laminating and tooling resin Résine DCPD/vinylester, pour stratification et outillage DCPD/VE-Laminier- und Werkzeugharz	Vinyl Ester	-	-	-	Thix.	23
Crestamould® Compounds							
CRESTAMOULD® T29	Polyester spray or extrudable tooling compound Composé d'outillage polyester Polyester Compound für Formenbau, spritzfähig oder extrudierbar	Polyester	-	-	-	Thix.	20 - 30

* Using 1% Catalyst M50 / avec 1% catalyseur M50

Barcol	Mg	°C	MPa	GPa	%	MPa		
40	-	98	50	2.1	2.2	-	-	
46	17	83	64	3.8	2.0	-	-	
45	18	106	78	3.9	2.7	-	-	
44	18	118	61	3.9	2.0	-	-	
48	28	112	57	3.7	1.8	-	WRAS	
5.0 - 6.0	25 - 34	-	-	63	114	8075	2	
35	14	95	52	3.0	2.1	-	Lloyd's	
70	-	-	-	-	-	-	-	



HEAD OFFICE

Scott Bader UK

Wollaston, Wellingborough
Northamptonshire, NN29 7RL
United Kingdom
T: +44 (0) 1933 663100
E: sales@scottbader.com

Scott Bader Ireland

Unit 7a, Dunboyne Industrial Estate
Dunboyne, Co. Meath, Ireland
T: +353 (0) 1801 5656
E: composites@scottbader.ie

Scott Bader Ibérica S.L

Trade Center II, Av. Corts Catalanes 8,
planta 1, local 20, 08173 Sant Cugat del,
Valles, Barcelona, Spain
T: +34 93 553 1162
E: diazs@scottbader.es

Scott Bader S.A.S.

65 Sully Str, Amiens, 80000, France
T: +33 (0) 322 66 27 74
E: eromanova@scottbader.fr

Scott Bader Deutschland

Zur Drehscheibe 5, 92637 Weiden, Germany
T: +49 (0) 961 401 84474
E: composites@scottbader.de

Scott Bader d.o.o.

Radnička cesta 173i, HR-10000 Zagreb, Croatia
T: +385 (0) 1 2406 440
E: info@scottbader.hr

Scott Bader Eastern Europe s.r.o.

1. máje 97/25, Jefáb, 460 07
Liberec, Czech Republic
T: +420 485 111 253
E: composites@scottbader.cz

Scott Bader Scandinavia

Betongvagen 4, Falkenberg, Sweden
T: +46 (0) 346 101 00
E: composites@scottbader.se

Scott Bader North America

4280 Hudson Drive, Stow, USA
T: +1 330 920 4410
E: info@scottbader-na.com

Scott Bader Middle East

PO Box 16785, Dubai, United Arab Emirates
T: +971 481 50222
E: info@scottbader.ae

NovaScott Especialidades Químicas Ltda

Civit II, Serra, ES 29165-973, Brazil
T: +55 27 3298 1100
E: info@novascott.com.br
W: www.novascott.com.br

Scott Bader Asia Pacific

Room 2402, Hi-tech Plaza,
488 Wu Ning Road South,
Shanghai, China
T: +86 (21) 5298 7778
E: patrick_wu@scottbader.com

Satyen Scott Bader Pvt. Ltd

307, A-Z [Ind] Soc. Ltd, G.K.
Marg, Lower, Parel(W)
Mumbai - 400 013, India
T: +91 22 4220 1555
E: info@satyenpolymers.com

Scott Bader Pty

1 Lubex Road, Hammarsdale,
KwaZulu-Natal,
South Africa
T: +27 (0) 31 736 8500
E: composites@scottbader.co.za

Scott Bader Japan KK

Yokohama, Japan
T: +81 (0) 45 620 3745
E: enquiries@scottbader.com

Making a **positive** difference



scottbader.com

Issue 3 - January 2020