

Press Release

Nouveautés! Scott Bader lance le Crystic Ecogel, nouveau gelcoat à très faible teneur en styrène, aux JEC Europe, Paris 12 – 14 mars 2013.

Une des nouveautés de Scott Bader sera le lancement de nouveaux gelcoats, cette année, aux JEC de Paris qui se tiennent Porte de Versailles du 12 au 14 mars. Le stand Scott Bader (V18), sous le thème des JEC 2013 « Nous pensons Innovation », présentera le Crystic Ecogel S1PA, sa nouvelle technologie de gelcoat pistolable à « très faible contenu en styrène ». Ce nouveau gelcoat à très faible contenu en styrène, ainsi que la gamme des résines Crystic pour applications en moule fermé font parties de l'objectif constant de Scott Bader, d'offrir aux utilisateurs des options de fabrication générant de faibles émissions de COV. La nouvelle technologie Ecogel, de gelcoat à faible contenu en styrène, sera présentée par Dean Bugg, Responsable développement application de Scott Bader, lors des forum techniques des JEC le 13 mars à 15h00

L'équipe R&D de Scott Bader a fait tester Ecogel S1PA par un laboratoire indépendant qui a confirmé que ce gelcoat diminuait de plus de 55% les émissions de styrène. Il a également été testé par de nombreux clients de référence, tel que LM WIND POWER, dont le responsable groupe engineering, Dan Lindvang a déclaré : « LM WIND POWER utilise maintenant le gelcoat Scott Bader à très faible contenu en styrène dans toutes ces unités de fabrication à travers le monde. Nous avons constaté une réduction très importante, plus de 50% des émissions de styrène lors de la projection, sans perte de performance, et en utilisant un matériel d'application et un catalyseur identique à ce qui est utilisé avec un gelcoat conventionnel. L'utilisation du gelcoat Ecogel Scott Bader à très faible teneur en styrène a permis à LM WIND POWER de grandement améliorer l'environnement de travail ainsi que de satisfaire notre exigent niveau HSE ».

Crystic gelcoat 15PA est un nouveau gelcoat pistolable vinylester (VE) pour moule que Scott Bader va également lancer aux JEC Europe 2013. C'est un gelcoat moule haute performance, donnant une très grande rétention de brillant. Crystic gelcoat 15PA est le tout dernier produit du système éprouvé, Crystic outillage, qui offre déjà aux fabricants de moules, un gelcoat moule, application manuelle, s'ils préfèrent, un skincoat VE et un choix de résines standards ou « moule rapide ».

Durant les JEC de cette année, Scott Bader fera également la promotion de ses adhésifs à haute performance, Crestabond[®] M7-05 et M7-15, de mélange 1 : 1 et qui viennent s'ajouter à la gamme des adhésifs de structure méthacryliques sans primaire de mélange 10 : 1 . Scott Bader revendique que les deux nouveaux grades 1 : 1 sont particulièrement adaptés au collage de métal galvanisé et autres métaux ou plastiques difficiles à coller, et ce, sans besoin de primaire, et ils ont une bien meilleure élasticité que les adhésifs concurrents et une plus haute performance.

Dans la lignée de son orientation stratégique vers les composites de pointe, le stand de Scott Bader aux JEC Europe 2013, sera principalement orienté vers les résines à hautes performances, les gelcoats et les adhésifs de sa gamme. Cela inclura la gamme des résines acryliques Crestapol® avec un regard particulier sur un nouveau tuyau souple composites, fabriqué par enroulement filamentaire avec le Crestapol 1250LV. Les visiteurs du stand pourront manipuler et tester par eux-mêmes la flexibilité de ce tuyau composites innovant. Le Crestapol 1250LV a été développé pour également fournir d'excellentes performances avec les fibres Carbone standard, et des pièces composites en fibre carbone avec le Crestapol 1250LV seront exposées sur le stand, et notamment une pâle éolienne. D'autres grades de Crestapol recommandés pour des applications moule fermé ou pultrusion seront également présentés. Ces résines peuvent être très fortement chargées avec des hydrates d'alumine afin de satisfaire les plus sévères normes feu et de toxicité et peuvent être renforcées avec fibre de verre ou carbone afin de convenir à un grand nombre d'applications. Neil Gray, responsable de l'activité Crestapol de Scott Bader Composites de pointe, fera une présentation, au forum JEC, le 13 mars à 11h00, et qui s'intitule Résines Crestapol Uréthane Acrylique pour applications critiques en pultrusion et moule fermé et avancées en Composites fibres carbone.

Pour la première fois aux JEC, Scott Bader aura sur son stand un circuit électrique de course de voitures, les visiteurs pourront participer aux « JEC Grand Prix de Paris » et tester leurs performances, avec un trophée quotidien et une chance de gagner le premier prix, un iPad, à la fin des JEC, pour celui qui aura fait le meilleur temps sur 10 tours.

Pour plus d'information sur Scott Bader et sa gamme de produits pour composites, merci d'aller sur www.scottbader.com

End.

Issue Date: 21st Jan 2013

[Word Count: 693]

Websites of companies in this press release: www.scottbader.com

Photo - VOC Graph of Crystic Ecogel S1PA



Caption: Independent tests have shown that Crystic® Ecogel S1PA can cut total styrene emissions by over 55%.

Au sujet de Scott Bader

Scott Bader a été fondé en 1921. Aujourd’hui, c’est une multinationale de la chimie au chiffre d’affaires de 200 millions de £, employant 600 personnes à travers le monde. C’est une société en co-gestion et sans actionnaire externe, et avec un fort engagement pour les clients, ses employés et l’environnement.

Le siège de Scott Bader est situé en Angleterre, où elle a son centre technique de pointe avec ses ressources en R&D, son support technique, en application et caractérisation des matériaux. Elle a des sites de production en Angleterre, France, Croatie, Moyen Orient, et Afrique du Sud.

Pour plus d’information concernant Scott Bader, veuillez contacter le +44 (0)1933 663100, ou visiter le site www.scottbader.com or e-mail: info@scottbader.com

GENERAL INFORMATION	
SUPPLIER:	Scott Bader Company Limited
READER RESPONSE INQUIRIES TO:	E mail : composites@scottbader.com Tel: + 44 1933 663100
PRESS OR PUBLISHING INQUIRIES TO: Nigel O’Dea Director	Outsourcing B2B Marketing Tel: +44 1536 210133 Mobile: +44745 695984 e-mail: nigelodea@outsourcingb2bmarketing.com www.outsourcingb2bmarketing.com
ATTACHMENTS:	1 x Jpeg photo
PR Ref:	SB_01_2013-1