

# CRYSTIC<sup>®</sup> 4252.4 TEPA V01

## Résine polyester insaturé à formulation avancée

### Introduction

La CRYSTIC 4252.4 TEPA V01 est une résine polyester insaturé, orthophtalique, pré-accélérée et thixotrope, à basse émission de styrène. La résine possède un bas pic exotherme et des agents mouillants.

### Application

La CRYSTIC 4252.4 TEPA V01 peut être mise en œuvre par projection ou par travail au contact. Son bas pic exotherme permet la production de stratifiés épais «wet on wet». Elle est particulièrement adaptée aux applications dans le segment de la construction navale.

Propriétés	Avantages
Agents mouillants	Excellente imprégnation du renfort
Durcissement rapide	Rotation rapide des moules
Bas pic exotherme	Production de stratifiés épais
HDT élevé	Bonne tenue en température ou exposition au soleil
Faible émission de styrène	Risques moindres pour l'utilisateur et moins d'odeurs pour le voisinage

### Variante

La résine existe dans une version non L.S.E. sous la référence CRYSTIC 4252.4 TPA V01. Cette version n'est disponible que par quantité minimale de 3.5 tonnes.

### Formulation

La formulation suivante est recommandée dans le cas d'une polymérisation à température ambiante:

CRYSTIC 4252.4 TEPA 01	:	100 parts
Catalyseur M	:	1 à 3 parts

Le catalyseur M est un peroxyde de Méthyl Ethyl Cétone à 50% tel que le Butanox M 50 de AKZO.

### Temps de gel

La température ambiante, la quantité et le type de catalyseur contrôlent le temps de gel de la résine.

Parts de catalyseur M pour 100 parts de résine	1	2
Temps de gel à 20°C en min	55	24
Temps de gel à 25°C en min	35	15

La polymérisation ne doit pas être effectuée à une température inférieure à 15°C. La résine doit pouvoir atteindre la température ambiante avant d'être mise en œuvre.

## Additifs

Certains pigments ou additifs peuvent modifier le comportement de la résine, il est donc conseillé d'évaluer leurs effets avant utilisation.

## Caractéristiques

### A l'état liquide

Viscosité à 25°C Rhéomat à 37,35 sec-1 Densité à 25°C	dPas	2.5 à 3.5
		1.10
Indice d'acide	Mg KOH/g	<20
Contenu volatil	%	41 à 46
Aspect		rose voile
Stabilité à l'abri de la lumière à 20°C	mois	3
Temps de gel à 20°C pour 100g de résine et 2g de catalyseur M	min	23 à 25

### Contact Denrées Alimentaires

Les résultats des tests de migration étant inférieurs aux limites des directives Européennes (CEE n° 85/572, 90/128, 93/8) la CRYSTIC 4252.4 TEPA V01 peut être utilisée au contact de denrées alimentaires. Les pièces doivent être catalysées à l'aide d'un catalyseur 0 (type Butanox LPT) et subir une maturation de 24h à 20°C puis une post-cuisson de 3h à 80°C.

Les pièces doivent ensuite être nettoyées au jet de vapeur pendant une heure avant leur mise en service. Si le nettoyage au jet de vapeur n'est pas réalisable, la pièce doit être remplie d'eau chaude (60 à 80°C) contenant un détergent non parfumé et doit reposer ainsi pendant 2 h. Elle sera ensuite vidée puis rincée plusieurs fois avec de l'eau chaude et propre. Ces précautions sont essentielles pour éviter une future contamination du contenu.

### Emballage

La CRYSTIC 4252.4 TEPA V01 est livrée en fûts non consignés de 225kg net, en conteneurs de 1100 kg net ou en vrac par citerne routière.

### Stockage

La CRYSTIC 4252.4 TEPA V01 à l'état liquide doit être tenue à l'écart de flammes. Elle doit être stockée dans des conteneurs adaptés, à l'abri de la lumière à une température maximale de 20°C. Eviter la proximité d'une source de chaleur et le risque d'infiltration d'eau.

### Hygiène et sécurité

Voir la fiche de donnée de sécurité correspondante

*Toutes ces informations et valeurs sont données de bonne foi à partir de moyennes de résultats obtenus en laboratoire. Elles ne peuvent être considérées comme des garanties et ne sauraient engager notre responsabilité.*

Version 2: Avril 2013

All information on this data sheet is based on laboratory testing and is not intended for design purposes. Scott Bader makes no representations or warranties of any kind concerning this data. Due to variance of storage, handling and application of these materials, Scott Bader cannot accept liability for results obtained. The manufacture of materials is the subject of granted patents and patent applications; freedom to operate patented processes is not implied by this publication.

### SCOTT BADER COMPANY LIMITED

Wollaston, Wellingborough, Northamptonshire, NN29 7RL

Telephone: +44 (0) 1933 663100

Facsimile: +44 (0) 1933 666623

[www.scottbader.com](http://www.scottbader.com)